แนะนำการใช้งานระบบ PSM
สำหรับผู้ประกอบการ

โดยทีมศึกษา และพัฒนาระบบ e-PP

บริษัท เอ็นไอดี โปรเกรส เทคโนโลยี จำกัด

ประชุมทางไกลผ่านระบบ video conference

วันที่ 23 สิงหาคม 2564 เวลา 13.00 -16.00น.

หัวข้อการนำเสนอ

- เกี่ยวกับ PSM
- ภาพรวมระบบ
- การใช้งานระบบ PSM สำหรับผู้ประกอบการ

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๖)
พ.ศ. ๒๕๖๓

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ (๑) และมาตรา ๔๑ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๒) และ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ และพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจึงออกข้อบังคับไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อบังคับนี้เรียกว่า "ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓"

ข้อ ๒ ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

สำหรับกรณีข้อ ๑๓ ข้อ ๑๔ ข้อ ๑๕ ข้อ ๑๖ ข้อ ๑๗ และข้อ ๑๘ ของข้อบังคับนี้ และเป็นการบังคับใช้ภายในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมที่นอกเหนือจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้ใช้บังคับนับตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้เพิ่มบทนิยามคำว่า "การตรวจรับรองตนเอง" "การตรวจสอบหรือรับรอง" และ "การตรวจสถานประกอบการประจำปี" ระหว่างบทนิยามคำว่า "ผู้ประกอบกิจการ" และคำว่า "ค่าบริการ" ในข้อ ๔ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑

""การตรวจรับรองตนเอง" หมายความว่า การดำเนินการตรวจสอบตามกฎหมายโดยผู้ประกอบกิจการเป็นผู้ดำเนินการ

"การตรวจสอบหรือรับรอง" หมายความว่า การดำเนินการตรวจสอบหรือรับรองโดย กนอ. หรือผู้ตรวจสอบเอกชนที่ได้รับใบอนุญาตตรวจสอบหรือรับรองตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน"

"การตรวจสถานประกอบการประจำปี" หมายความว่า การตรวจสอบสถานประกอบการตามแผนงานที่ กนอ. กำหนดในปีนั้น ๆ"

-1-

แบบสำรวจสารเคมีอันตรายร้ายแรง แก๊สไวไฟ และของเหลวไวไฟ ที่โรงงานในนิคมฯ ครอบครอง

ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

E-mail.....

ชื่อสถานประกอบการ.....

นิคมอุตสาหกรรม.....

ประเภทกิจการ.....

ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 6) พ.ศ.2559 ซึ่งผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

1. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ**สารเคมีอันตรายร้ายแรง**ในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าที่กำหนดใน**ตารางที่ ๑**
2. กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับ**แก๊สไวไฟ (ตารางที่ ๒)** หรือ**ของเหลวไวไฟ (ตารางที่ ๓)** ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัม หรือ 10,000 ปอนด์ ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง เว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟที่เก็บอำนาจให้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเตียงพาหนะ

๑) **สารเคมีอันตรายร้ายแรง** (Highly Hazardous Chemicals) หมายถึง สารประกอบ สารผสมซึ่งอยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง เช่น สารพิษ (Toxics) ที่ก่อมะเร็ง และทำให้เกิดการวะคายเคือง อาการแพ้หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัย สารไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactives) และ ทำปฏิกิริยากุนแรง สารไวไฟ (Flammables) สารระเบิดได้ (Explosives) สารกัดกร่อน (Corrosives) ตัวออกซิไดซ์ (Oxidizing Agents) เป็นต้น

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงในตารางที่ ๑ ในกรณีที่โรงงานของท่านมีสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครองมากกว่าหรือเท่ากับ [2] และระบุปริมาณที่ครอบครองเป็นหน่วย: กิโลกรัม หรือ (ปอนด์)

ตารางที่ ๑ บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายร้ายแรง (Highly Hazardous Chemicals)

ชื่อสารเคมี	CAS[1]	เป็นสารครอบครอง ลูกสูบ หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์) [2]	เป็นสารที่มีการครอบครอง มากกว่าหรือเท่ากับ [2]	รายงานการครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์)	ชื่อสารเคมี	CAS[1]	เป็นสารครอบครอง ลูกสูบ หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์) [2]	เป็นสารที่มีการครอบครอง มากกว่าหรือเท่ากับ [2]	รายงานการครอบครอง หน่วย: กิโลกรัม (ปอนด์)
Acetaldehyde	75-07-0	1,136 (2,500)			Hydrogen Selenide	7783-07-5	68 (150)		
Acrolein (2-Propenal)	107-02-8	68 (150)			Hydrogen Sulfide	7783-06-4	682 (1,500)		
Acrylyl Chloride	814-68-6	114 (250)			Hydroxylamine	7803-49-8	1,136 (2,500)		
Allyl Chloride	107-05-1	455 (1,000)			Iron, Pentacarbonyl	13463-40-6	114 (250)		
Allylamine	107-11-9	455 (1,000)			Isopropylamine	75-31-0	2,273 (5,000)		
Alkylaluminums	Varies	2,273 (5,000)			Ketene	463-51-4	45 (100)		
Ammonia, Anhydrous	7664-41-7	4,545 (10,000)			Methacrylaldehyde	78-85-3	455 (1,000)		
Ammonia solutions (greater than 44% ammonia by weight)	7664-41-7	6,818 (15,000)			Methacryloyl Chloride	920-46-7	68 (150)		
Ammonium Perchlorate	7790-98-9	3,409 (7,500)			Methacryloyloxyethyl Isocyanate	30674-80-7	45 (100)		
Ammonium Permanganate	7787-36-2	3,409 (7,500)			Methyl Acrylonitrile	126-98-7	114 (250)		
Arsine (also called Arsenic Hydride)	7784-42-1	45 (100)			Methylamine, Anhydrous	74-89-5	455 (1,000)		
Bis (Chloromethyl) Ether	542-88-1	45 (100)			Methyl Bromide	74-83-9	1,136 (2,500)		
Boron Trichloride	10294-34-5	1,136 (2,500)			Methyl Chloride	74-87-3	6,818 (15,000)		
Boron Trifluoride	7637-07-2	114 (250)			Methyl Chloroformate	79-22-1	227 (500)		
Bromine	7726-95-6	682 (1,500)			Methyl Ethyl Ketone Peroxide (concentration greater than 60%)	1338-23-4	2,273 (5,000)		
Bromine Chloride	13863-41-7	682 (1,500)			Methyl Fluoroacetate	453-18-9	45 (100)		

สารเคมีอันตรายร้ายแรง (Highly Hazardous Chemicals)

แก๊สไวไฟ (Flammable Gases)

ของเหลวไวไฟ (Flammable Gases)

Process Safety Management Overview

14. **ความลับทางการค้า** (Trade Secrets) (ข้อ29/47)

1. **การมีส่วนร่วมของพนักงาน** (Employee Participation) (ข้อ 29/5)

13. **การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด** (Compliance Audits) (ข้อ 29/46)

2. **ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต** (Process Safety Information) (ข้อ 29/6-29/11)

12. **การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน** (Emergency Planning & Response) (ข้อ 29/41-29/45)

3. **การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต** (Process Hazard Analysis) (ข้อ 29/12)

4. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน** (Operating Procedures) (ข้อ 29/13-29/15)

11. **การสอบสวนอุบัติการณ์** (Incident Investigation) (ข้อ 29/36-29/40)

5. **การฝึกอบรม**(Training) (ข้อ 29/16-29/18)

10. **การจัดการการเปลี่ยนแปลง** (Management of Change) (ข้อ 29/33-29/35)

6. **การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา** (Contractor Safety Management) (ข้อ 29/19-29/21)

9. **การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ** (Hot Work Permits) **และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ** (Nonroutine Work Permits) (ข้อ 29/30-29/32)

8. **ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์** (Mechanical Integrity) (ข้อ 29/ 24 -29/29)

7. **การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง** (Pre-startup Safety Review) (ข้อ 29/22-29/23)

"การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต" (Process Safety Management: PSM) หมายความว่า การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติการณ์และการบาดเจ็บที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการและพื้นฐานทางด้านวิศวกรรมในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายจากกระบวน การผลิต และให้หมายความรวมถึงการจัดเก็บ การออกแบบ การใช้ การผลิต การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การทดสอบ และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงในเขตนิคมอุตสาหกรรม

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ PSM

รายชื่อของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ PSM

- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559
- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563
- ประกาศ กนอ. ที่ 115/2561 เรื่อง แนวทางการตรวจประเมิน PSM
- ประกาศ กนอ. ที่ 34/2564 เรื่อง แนวทางการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2)
- ประกาศ กนอ. ที่ 35/2564 เรื่อง คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน และการขึ้นทะเบียนผู้ตรวจประเมินภายนอก

ประเภทโรงงานที่เข้าข่าย

ประเภทโรงงานเข้าข่าย

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนด

ในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ

เวลาใดเวลาหนึ่ง

กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2) หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนเป็นเชื้อเพลิงซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าวด้วย **เว้นแต่การใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิตตาม (1) หรือ (2)** เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเติมยานพาหนะ

การดำเนินการของโรงงานที่เข้าข่าย PSM

การบังคับใช้:

ตั้งแต่ 13 พ.ค. 2561 เป็นต้นไป

นิคมฯ มาบตาพุด/ นิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)/
นิคมฯ ผาแดง/ นิคมฯ เอเชีย/ นิคมฯ อาร์ไอแอล/
ท่าเรือฯ มาบตาพุด

ตั้งแต่วันที่ 13 พ.ค. 2564 เป็นต้นไป

ทุกนิคมฯ

ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการ:

การจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต

ตรวจประเมินภายใน โดยคณะตรวจประเมินภายในของสถานประกอบการ

ตรวจประเมินภายใน
ทุก 1 ปีปฏิทิน

ตรวจประเมินภายนอก โดยคณะตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. แล้ว

ตรวจประเมินภายนอก
ทุก 3 ปีปฏิทิน

ตรวจประเมินภายนอกเพิ่มเติมเป็นกรณีเฉพาะในกรณีต่อไปนี้

- เกิดอุบัติเหตุเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต
- ขอขยายกำลังการผลิตที่กระบวนการผลิตเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยมิได้หมายความรวมถึงการขยายพื้นที่
- การตรวจประเมินซ้ำ กรณีได้รับ Major CAR

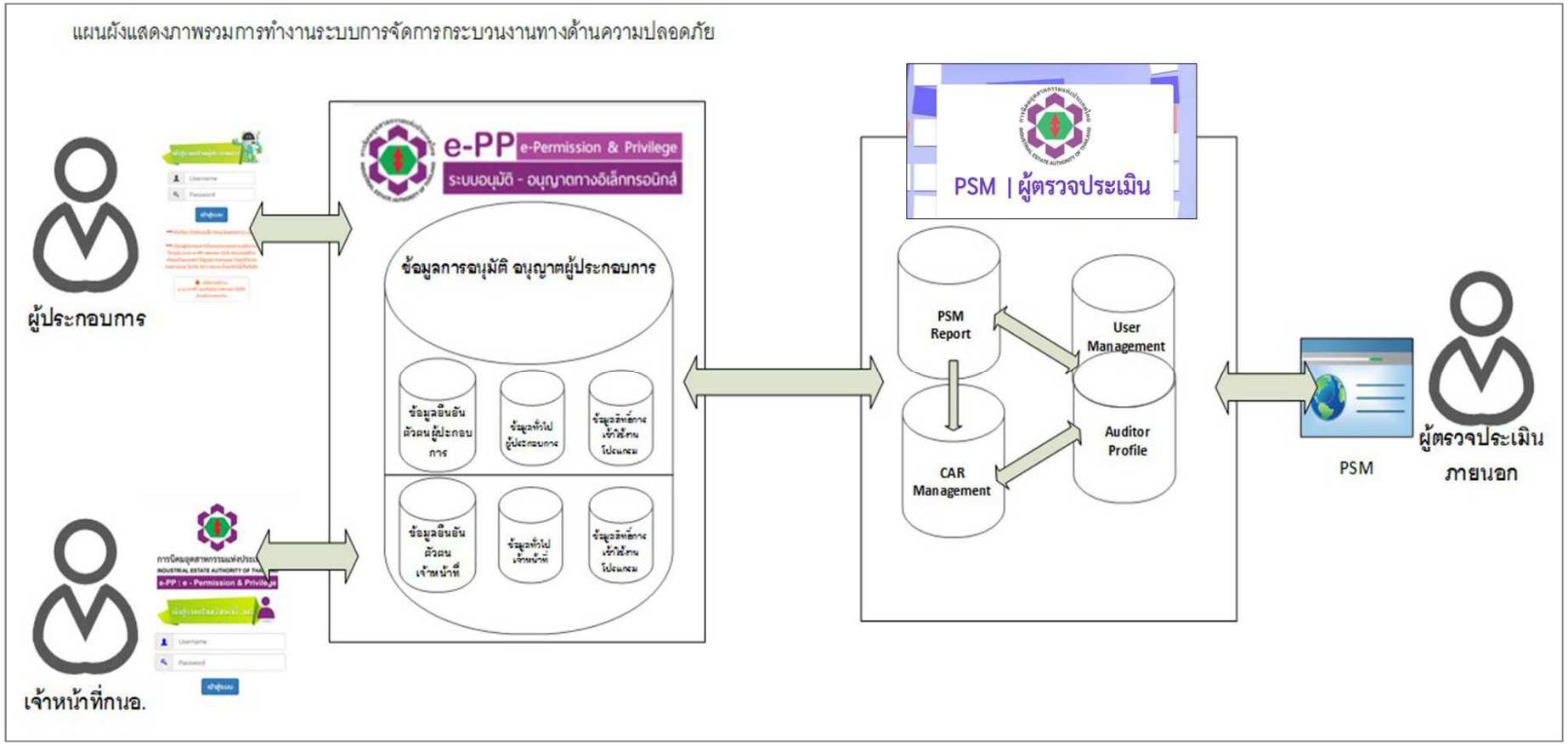
สรุปรูปแบบการตรวจประเมิน

ตรวจประเมินภายใน

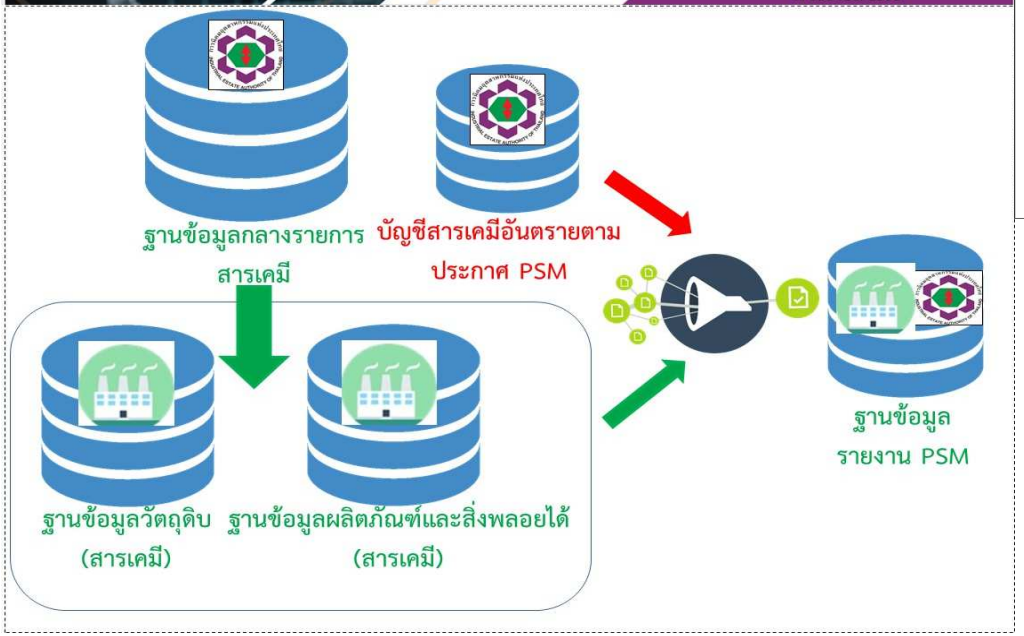
ตรวจประเมินภายนอก

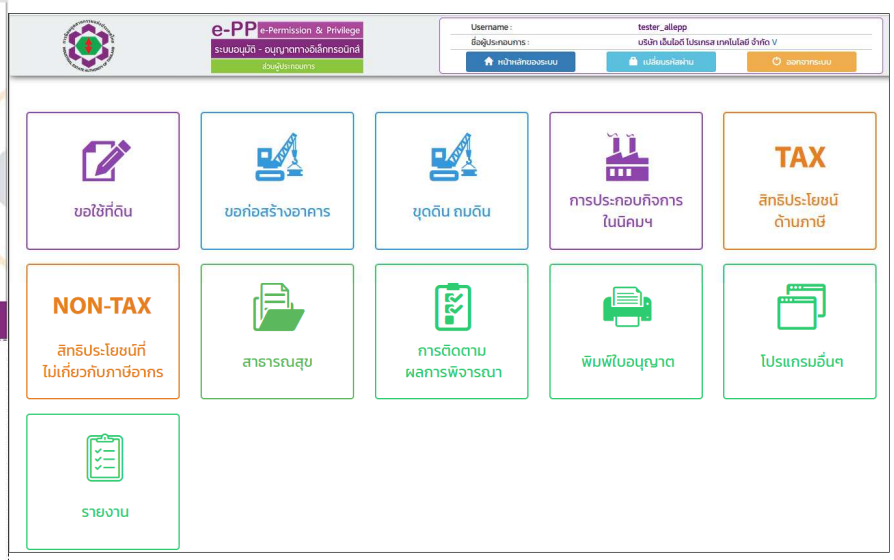
- กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน
- กรณีขอขยายกำลังการผลิต
- กรณีเกิดอุบัติเหตุตามข้อบังคับฯ PSM
- กรณีตรวจประเมินซ้ำ กรณีพบข้อบกพร่องหลัก (Major CAR)

ภาพรวมระบบ PSM



ภาพรวมระบบ e-PP

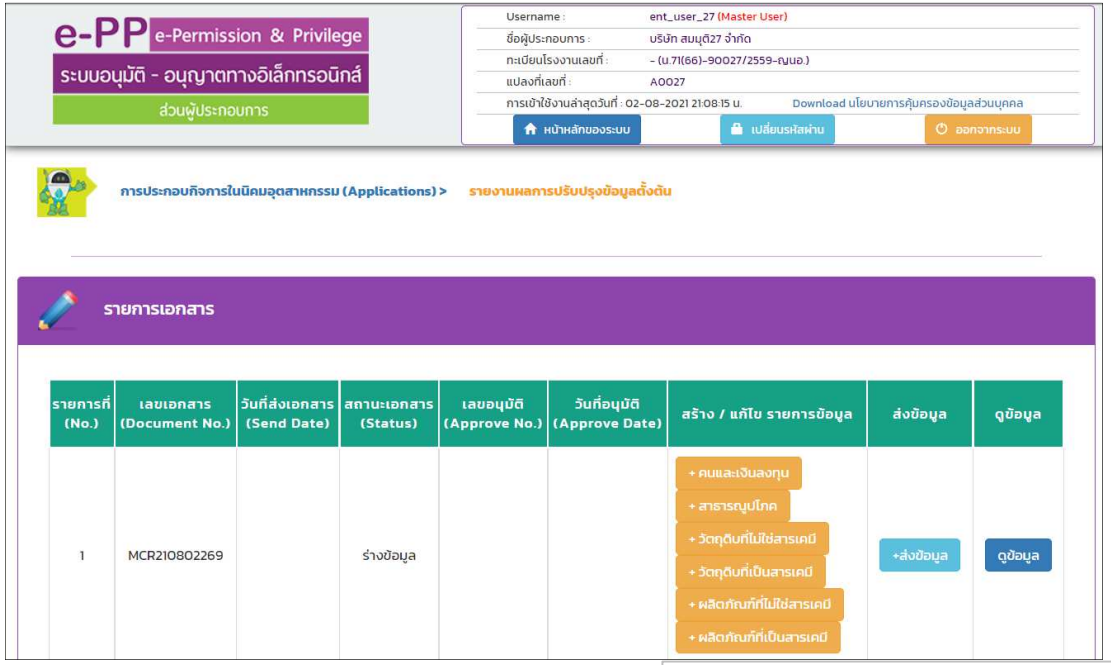


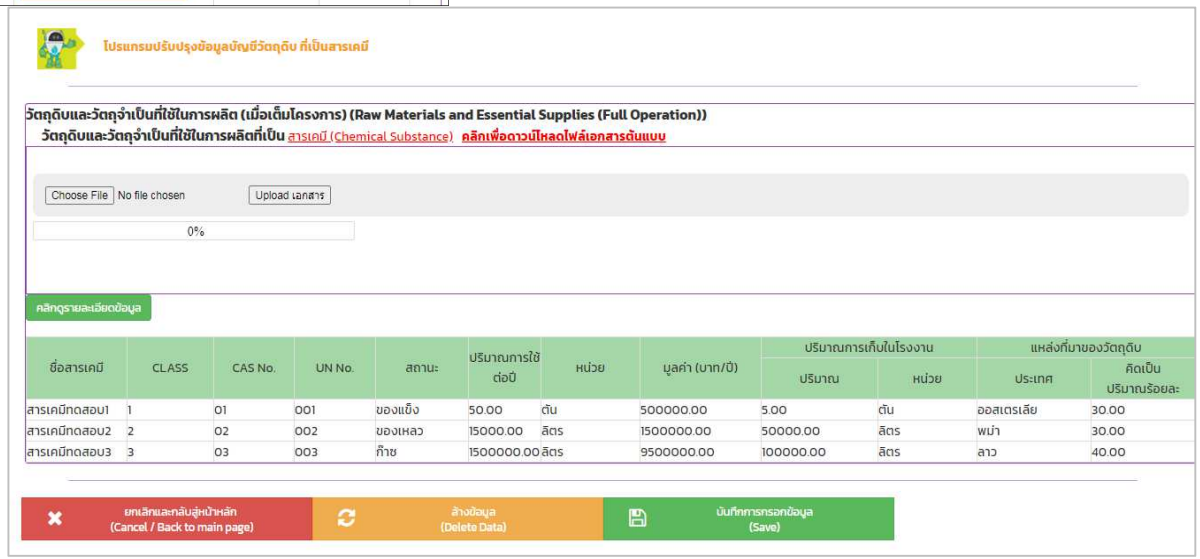


e-PP Change for Sustainability

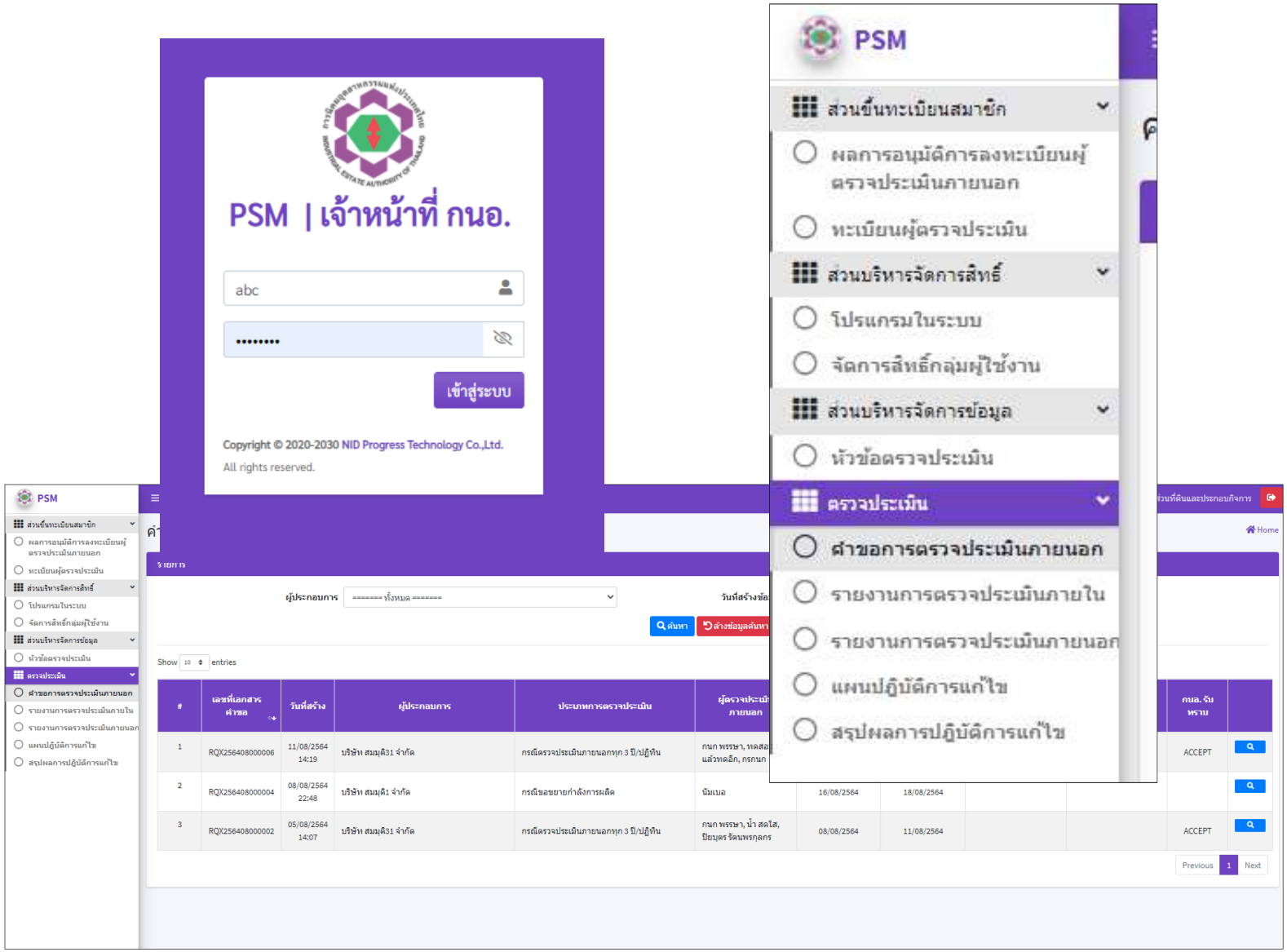
ระบบฐานข้อมูลตั้งต้น (Master Data)

ระบบฐานข้อมูลตั้งต้น (Master Data)

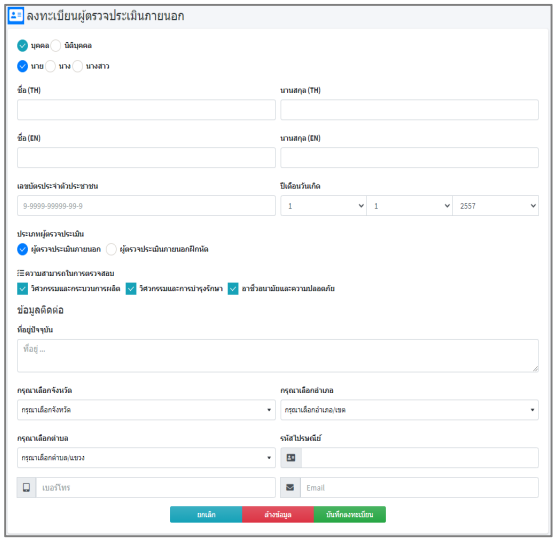


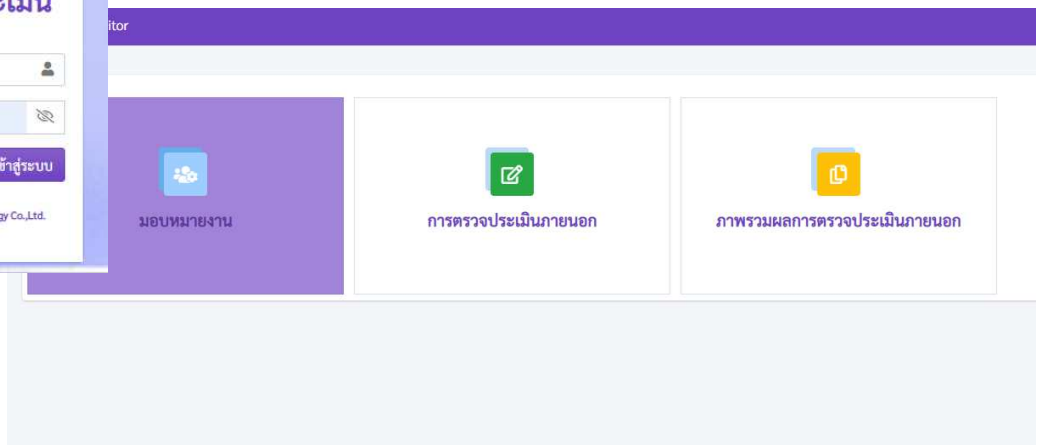


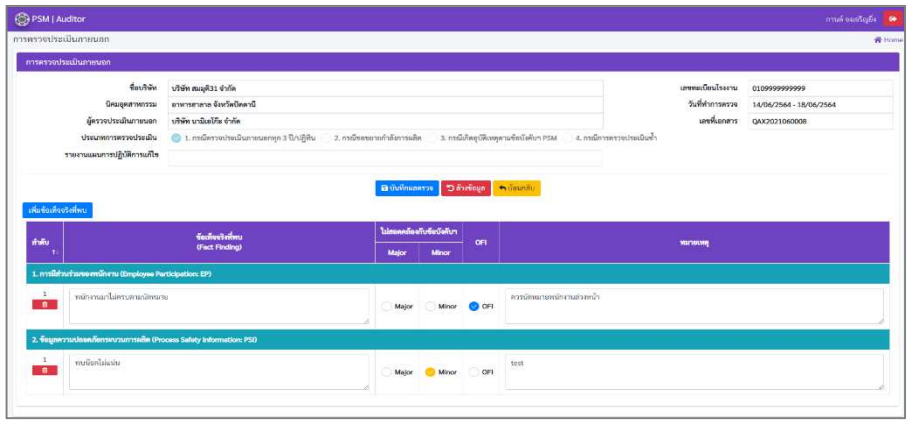
ส่วนเจ้าหน้าที่ กนอ.

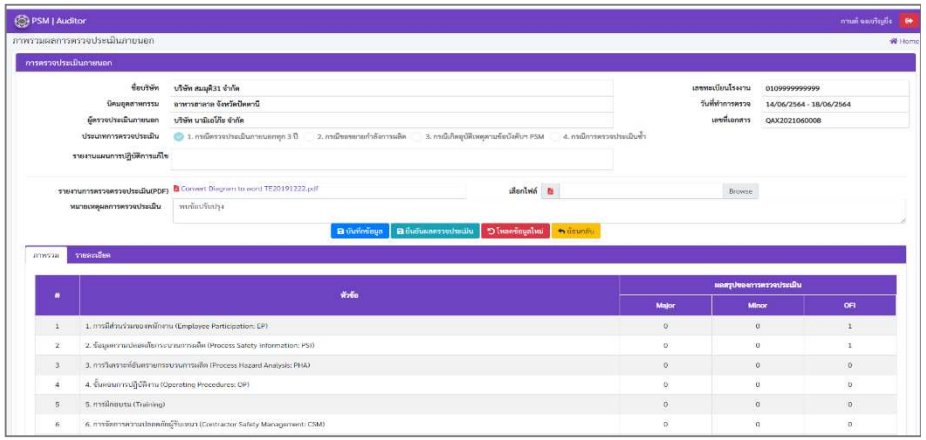


ส่วนผู้ตรวจประเมินภายนอก

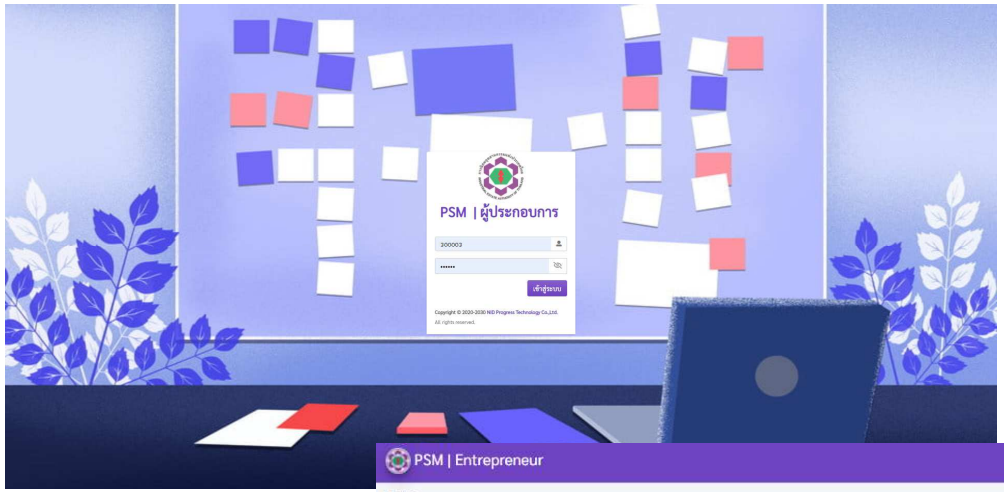


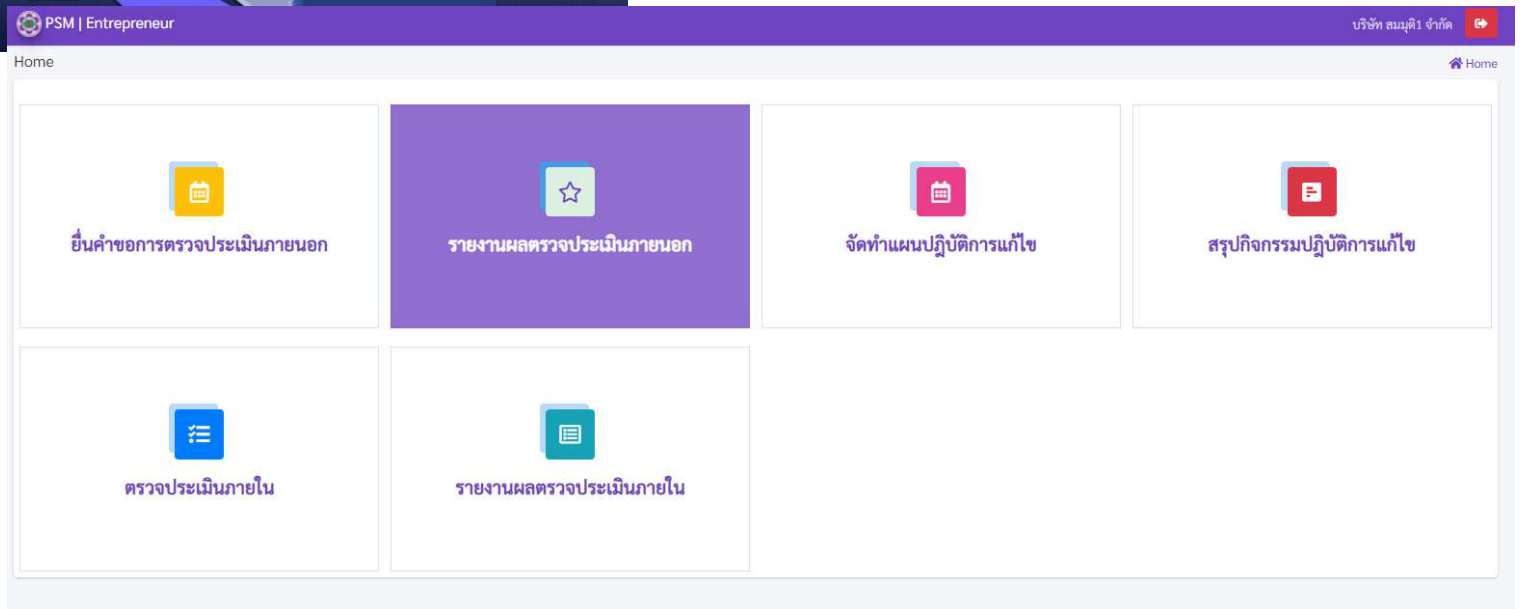






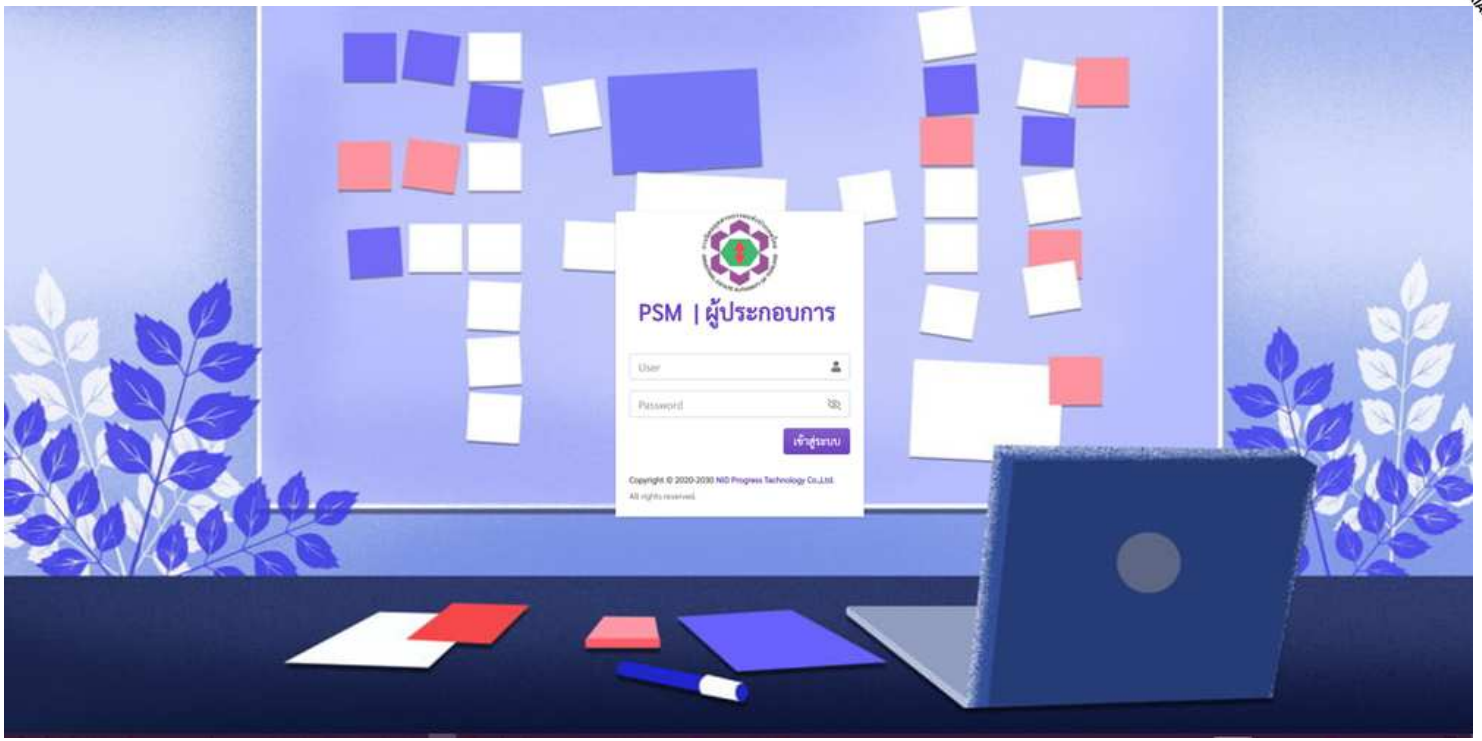
ส่วนผู้ประกอบการ





กระบวนงานหลักเชิงธุรกิจทางด้าน PSM

- การลงทะเบียนชื่อผู้ใช้งานและรหัสผ่าน
- กระบวนงานผู้ตรวจประเมินภายนอกเข้าร่วมงานกับผู้ตรวจประเมินภายนอกประเภทนิติบุคคล
- การตรวจประเมินภายใน
- ยื่นคำขอแจ้งการตรวจประเมินภายนอก และการตรวจประเมินซ้ำ
- การยกเลิกแจ้งการตรวจประเมินภายนอกตามรอบเวลา และการตรวจประเมินซ้ำ
- การตรวจประเมินภายนอก
- การจัดทำแผน/ปรับแผนปฏิบัติการแก้ไข
- สรุปกิจกรรมการปฏิบัติการแก้ไข

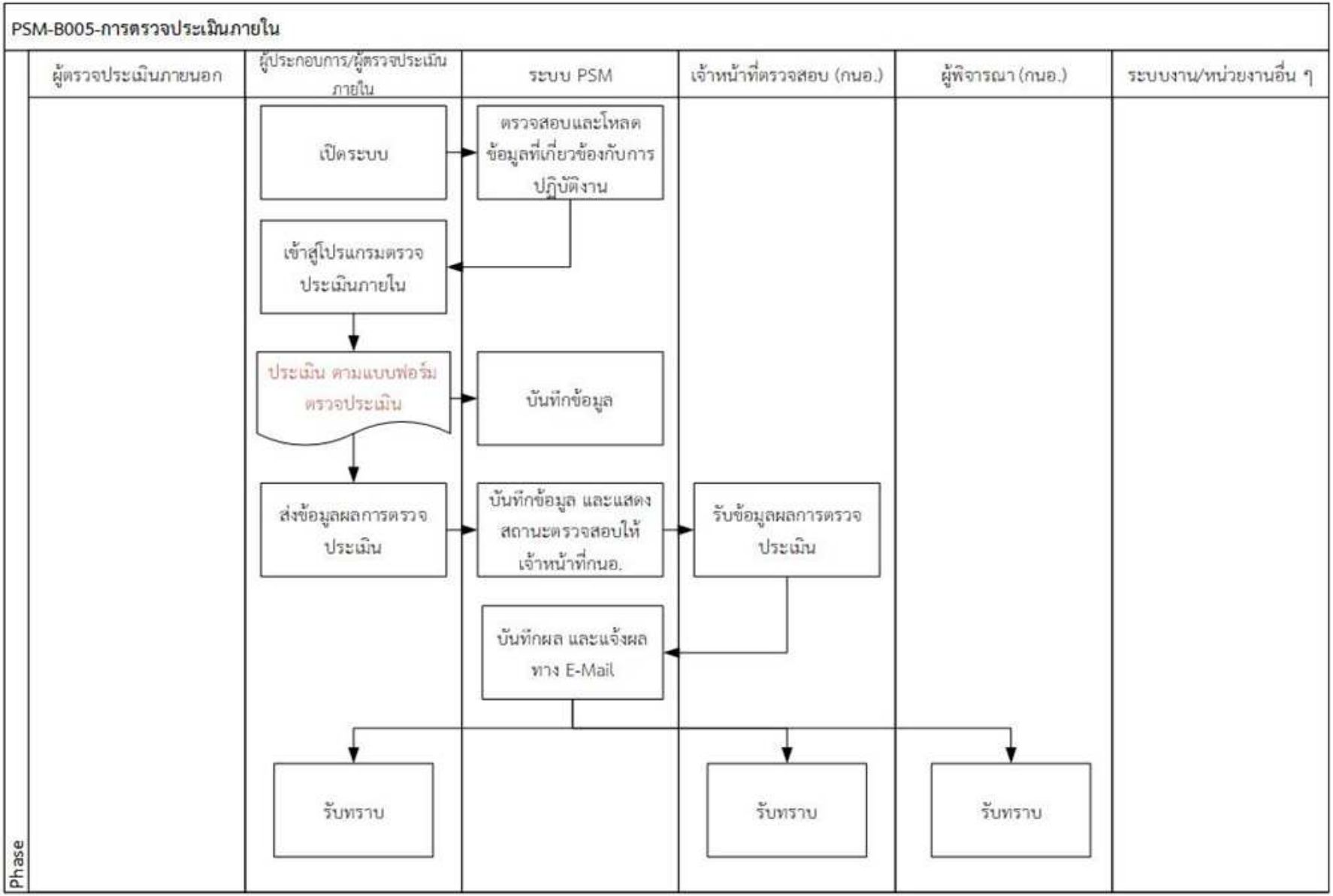


แนะนำการใช้งานระบบ

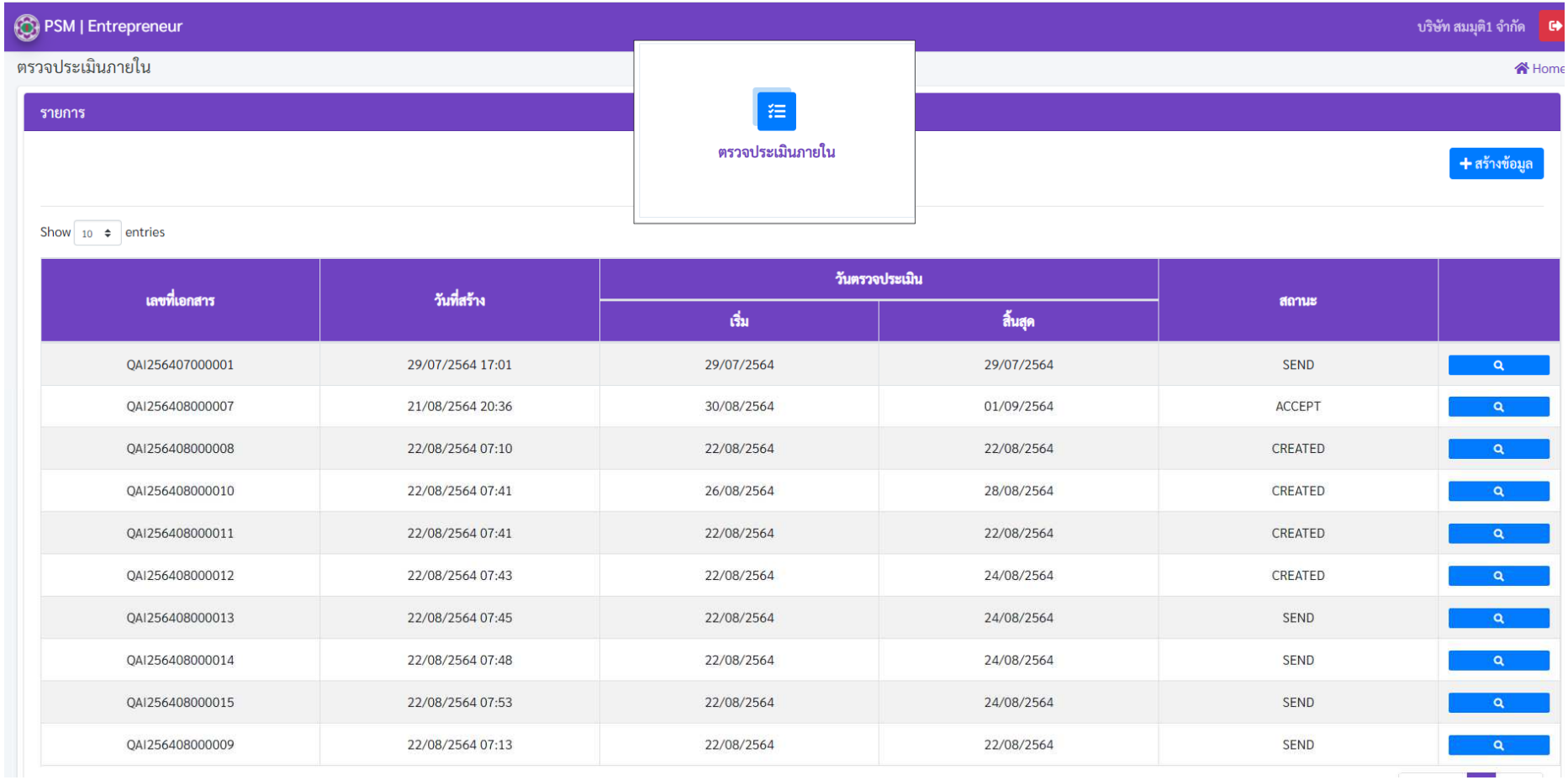
การตรวจประเมินภายใน

ในส่วนของการตรวจประเมินภายในนั้น จะเป็นโปรแกรมส่วนผู้ประกอบการที่เข้าข่าย PSM ดำเนินการตรวจประเมินภายใน โดยมีการรายงานผลการตรวจประเมินภายในผ่านระบบ e-PP เพื่อให้เจ้าหน้าที่กนอ.รับทราบ ดังกระบวนงานเชิงธุรกิจ PSM-B005-การตรวจประเมินภายใน โดยมีรายการตรวจประเมินภายใน ดังแสดงในแผนผังต่อไปนี้

กระบวนการตรวจประเมินภายใน



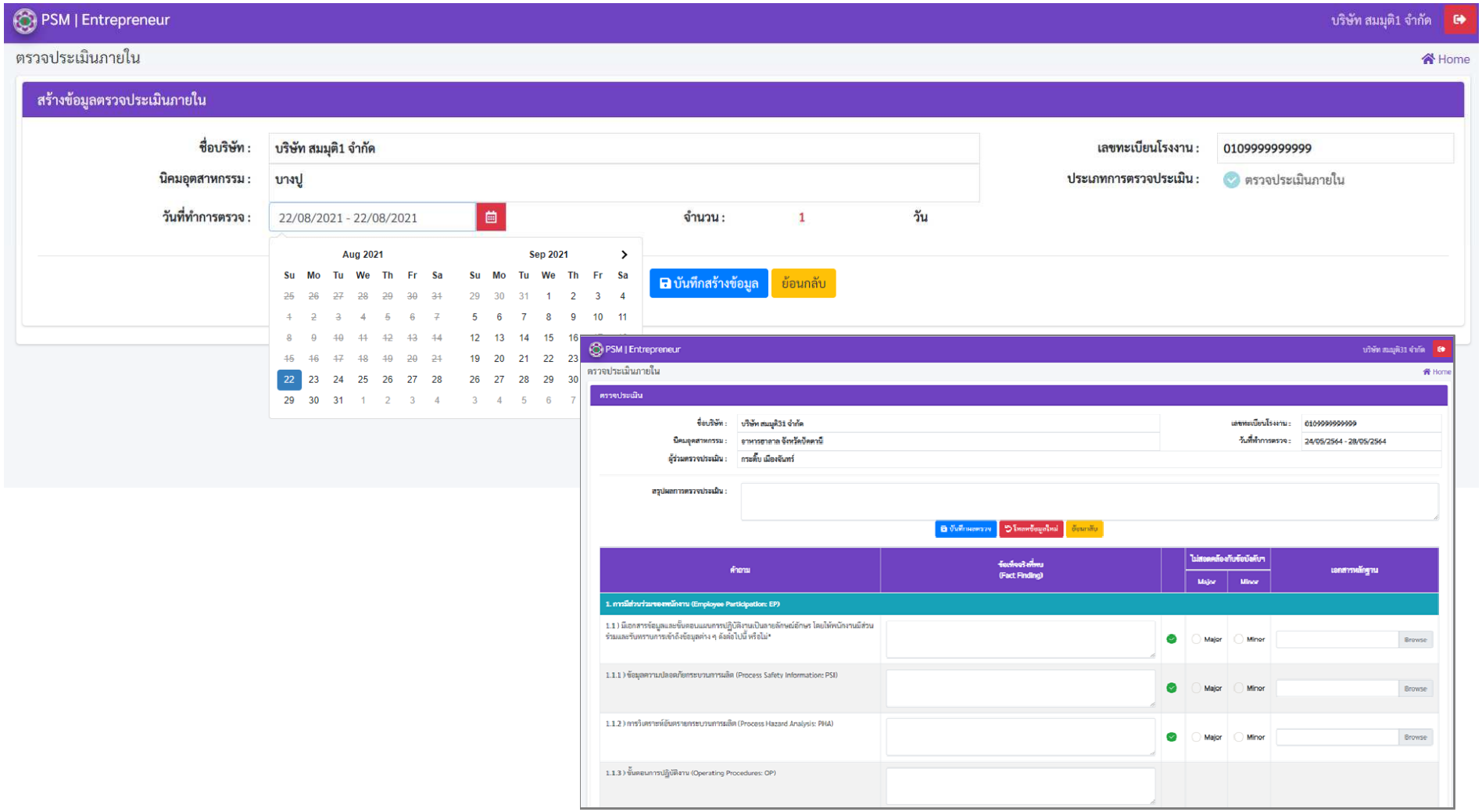
โปรแกรมตรวจประเมินภายในของผู้ประกอบการ



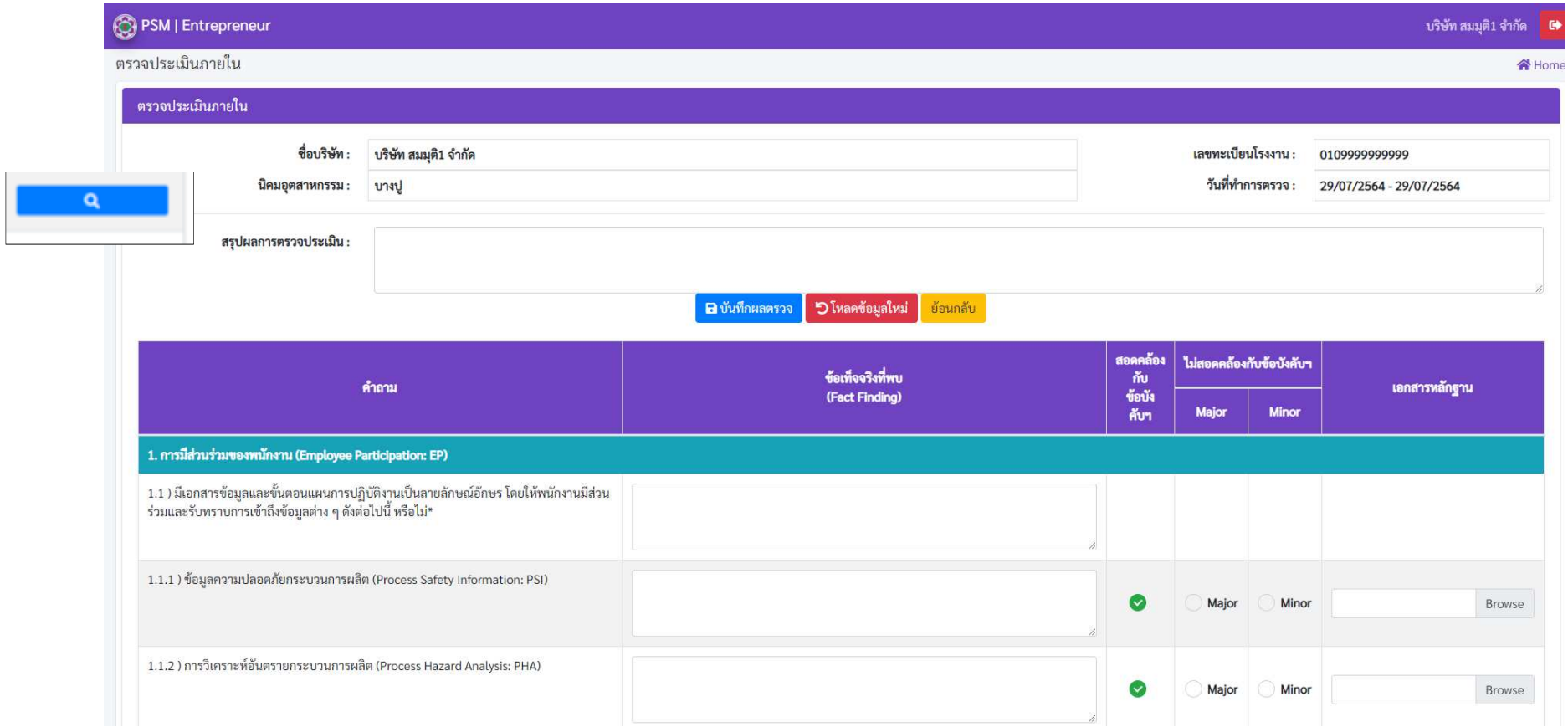
เลขที่เอกสาร	วันที่สร้าง	วันตรวจประเมิน		สถานะ	
		เริ่ม	สิ้นสุด		
QAI256407000001	29/07/2564 17:01	29/07/2564	29/07/2564	SEND	
QAI256408000007	21/08/2564 20:36	30/08/2564	01/09/2564	ACCEPT	
QAI256408000008	22/08/2564 07:10	22/08/2564	22/08/2564	CREATED	
QAI256408000010	22/08/2564 07:41	26/08/2564	28/08/2564	CREATED	
QAI256408000011	22/08/2564 07:41	22/08/2564	22/08/2564	CREATED	
QAI256408000012	22/08/2564 07:43	22/08/2564	24/08/2564	CREATED	
QAI256408000013	22/08/2564 07:45	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000014	22/08/2564 07:48	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000015	22/08/2564 07:53	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000009	22/08/2564 07:13	22/08/2564	22/08/2564	SEND	

หน้าแสดงรายการโปรแกรมส่วนการตรวจประเมินภายใน

โปรแกรมตรวจประเมินภายในของผู้ประกอบการ



โปรแกรมตรวจประเมินภายในของผู้ประกอบการ



หน้าแสดงประวัติการจัดทำรายงานตรวจประเมินภายใน

รายงานผลการตรวจประเมินภายใน

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

รายงานผลตรวจประเมินภายใน

รายงานการตรวจประเมินภายใน

Home

รายการ

Show 10 entries

เลขที่เอกสาร	วันที่สร้าง	วันนัดตรวจประเมิน		สถานะ	
		เริ่ม	สิ้นสุด		
QAI256407000001	29/07/2564 17:01	29/07/2564	29/07/2564	SEND	
QAI256408000007	21/08/2564 20:36	30/08/2564	01/09/2564	ACCEPT	
QAI256408000008	22/08/2564 07:10	22/08/2564	22/08/2564	CREATED	
QAI256408000010	22/08/2564 07:41	26/08/2564	28/08/2564	CREATED	
QAI256408000011	22/08/2564 07:41	22/08/2564	22/08/2564	CREATED	
QAI256408000012	22/08/2564 07:43	22/08/2564	24/08/2564	CREATED	
QAI256408000013	22/08/2564 07:45	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000014	22/08/2564 07:48	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000015	22/08/2564 07:53	22/08/2564	24/08/2564	SEND	
QAI256408000009	22/08/2564 07:13	22/08/2564	22/08/2564	SEND	

Previous 1 Next

กรณีที่ยังไม่ได้ส่งรายงาน

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

รายงานการตรวจประเมินภายใน

Home

รายงานการตรวจประเมินภายใน

ชื่อบริษัท : บริษัท สมมุติ1 จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 0109999999999

นิคมอุตสาหกรรม : บางปู

วันที่ทำการตรวจ : 22/08/2564 - 22/08/2564

เอกสารประกอบ (PDF)

เลือกไฟล์ Browse

หมายเหตุผลการตรวจประเมิน :

บันทึกข้อมูล | ส่งข้อมูล กนอ. | โหลดข้อมูลใหม่ | ย้อนกลับ

คำถาม	ข้อเท็จจริงที่พบ (Fact Finding)	สอดคล้องกับข้อบังคับฯ	ไม่สอดคล้องกับข้อบังคับฯ		เอกสารหลักฐาน
			Major	Minor	
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)					
1.1) มีเอกสารข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ หรือไม่*					
1.1.1) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)		✓	Major	Minor	
1.1.2) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)		✓	Major	Minor	
1.1.3) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)		✓	Major	Minor	
1.1.4) การฝึกอบรม (Training)		✓	Major	Minor	

กรณีที่ส่งรายงานแล้ว

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

รายงานการตรวจประเมินภายใน

Hom

รายงานการตรวจประเมินภายใน

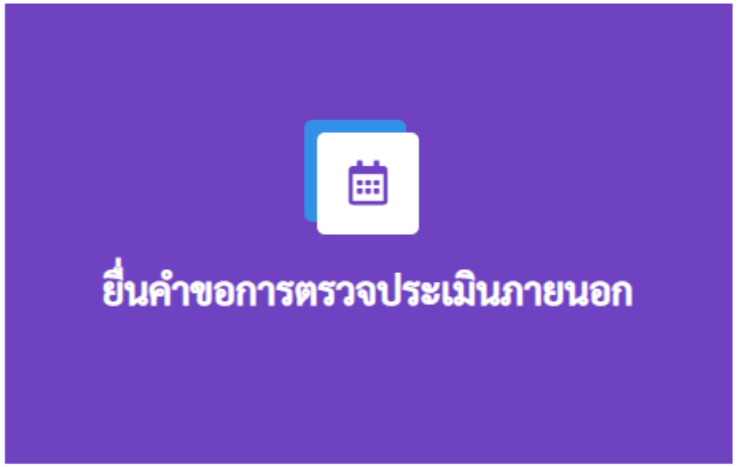
ชื่อบริษัท :	บริษัท สมมุติ1 จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน :	0109999999999
นิคมอุตสาหกรรม :	บางปู	วันที่ทำการตรวจ :	30/08/2564 - 01/09/2564

เอกสารประกอบ (PDF)

หมายเหตุผลการตรวจประเมิน :

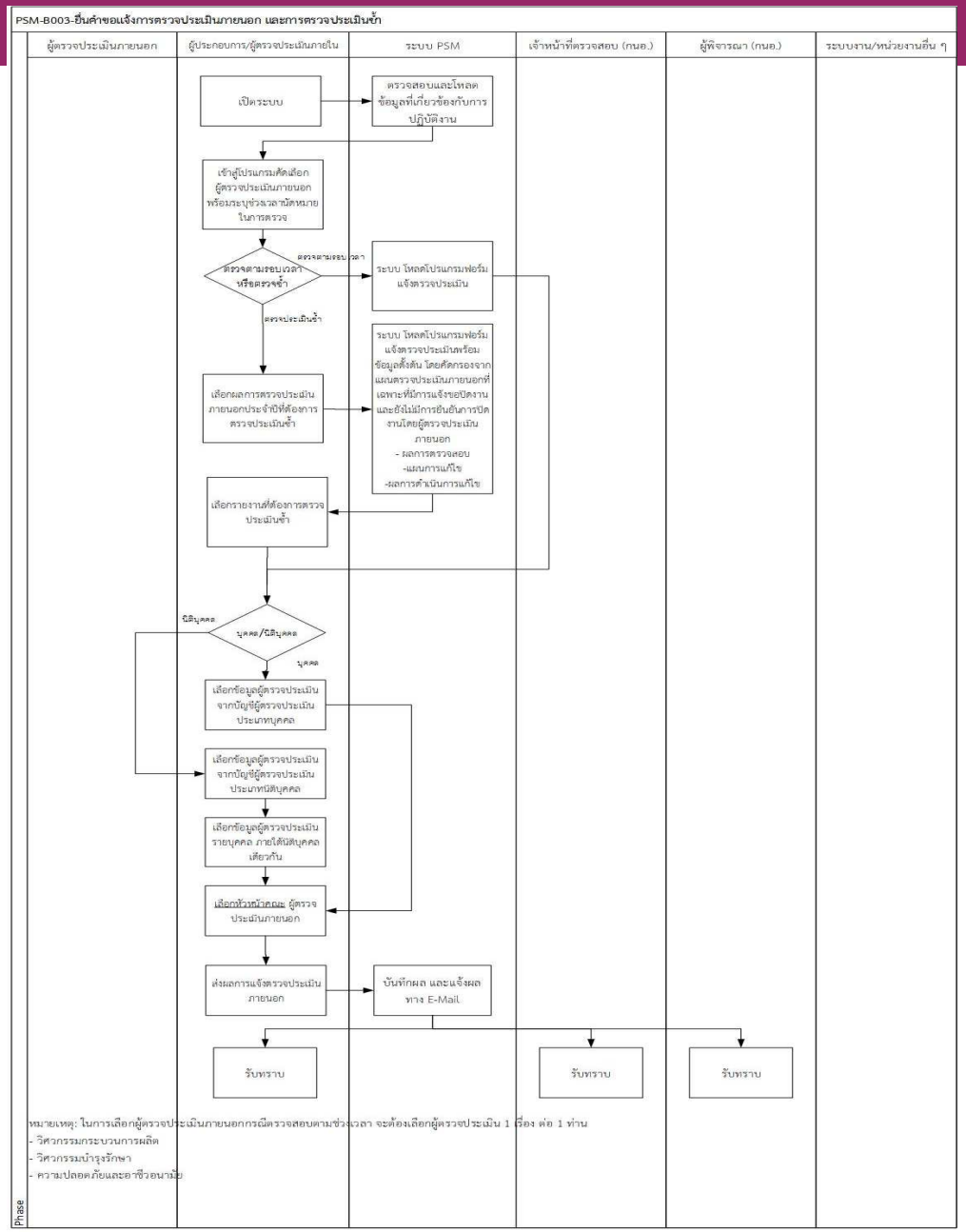
โหลดข้อมูลใหม่ ย้อนกลับ

คำถาม	ข้อเท็จจริงที่พบ (Fact Finding)	สอดคล้องกับข้อบังคับฯ	ไม่สอดคล้องกับข้อบังคับฯ		เอกสารหลักฐาน
			Major	Minor	
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)					
1.1) มีเอกสารข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ หรือไม่*					
1.1.1) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)		✓	Major	Minor	
1.1.2) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)		✓	Major	Minor	
1.1.3) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)		✓	Major	Minor	
1.1.4) การฝึกอบรม (Training)		✓	Major	Minor	

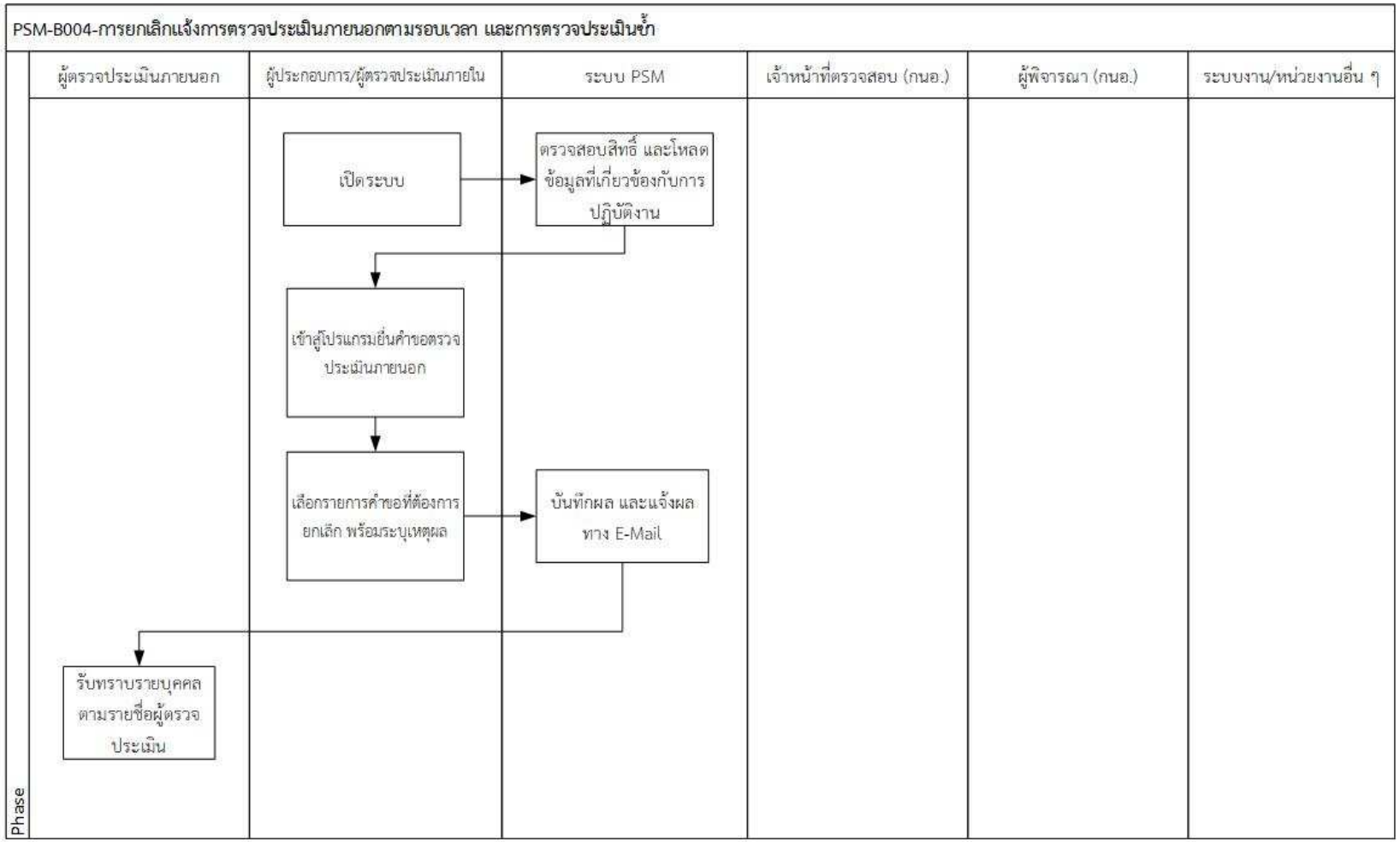


ยื่นคำขอแจ้งการตรวจประเมินภายนอก และการยกเลิกกิจกรรม

กระบวนการแจ้งตรวจประเมินภายนอก และตรวจประเมินซ้ำ



กระบวนการขอยกเลิกการตรวจประเมินภายนอก



โปรแกรมยื่นคำขอตรวจประเมินภายนอก

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

ยื่นคำขอการตรวจประเมินภายนอก

Home

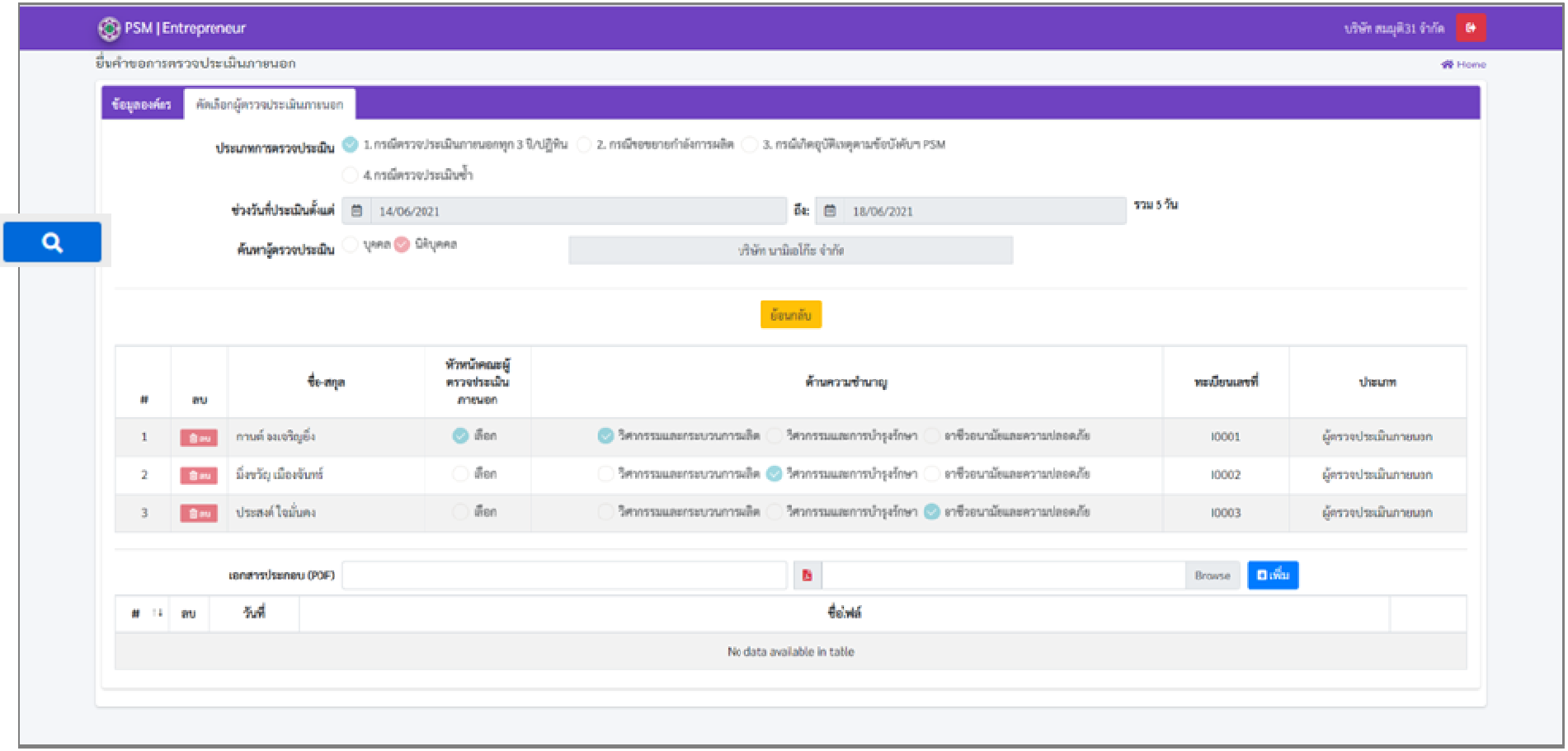
รายการ

+ สร้างข้อมูลคำขอ

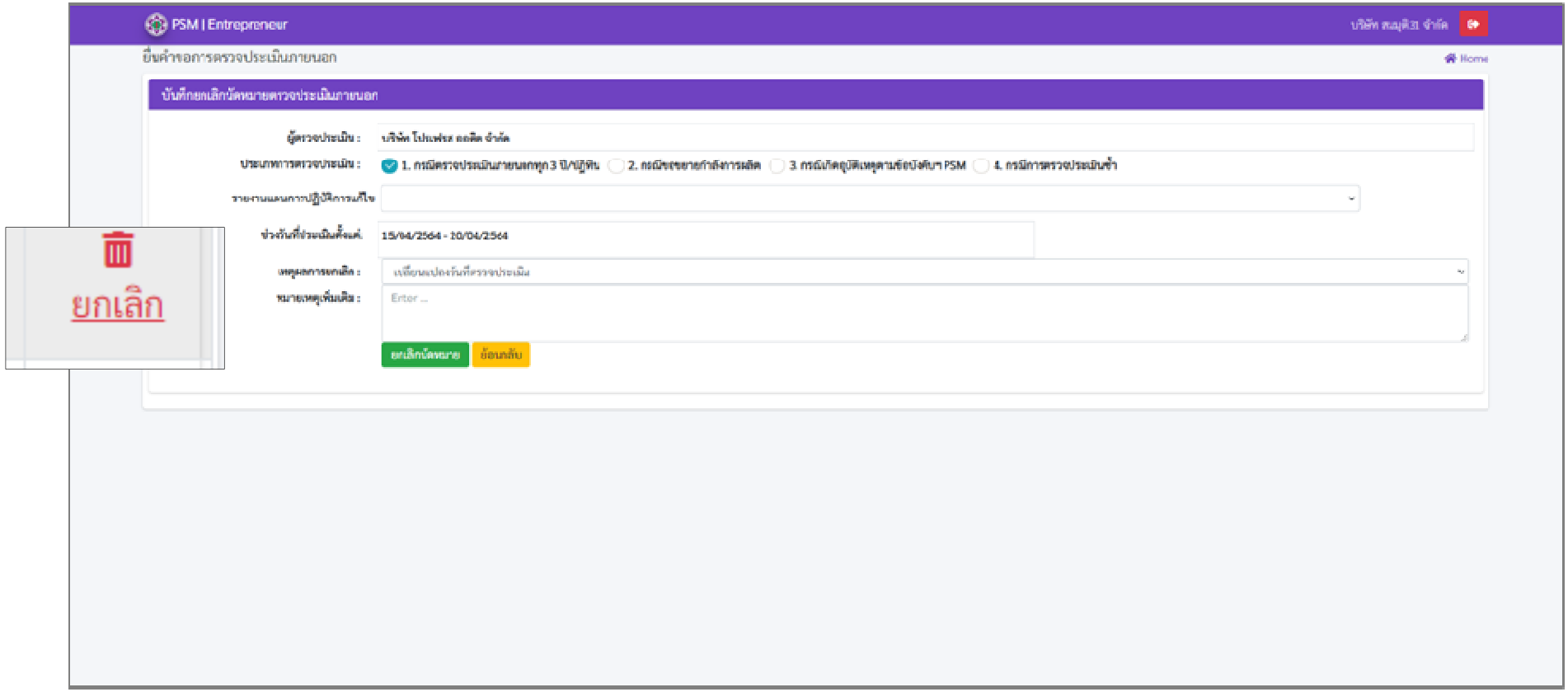
Show 10 entries

#	เลขที่เอกสารคำขอ	วันที่สร้าง	ประเภทการตรวจประเมิน	ผู้ร่วมตรวจประเมิน	วันที่ตรวจประเมินภายนอก		ตรวจประเมินซ้ำ	ประเภทการตรวจซ้ำ	สถานะ	กนอ. รับทราบ	
					เริ่ม	สิ้นสุด					
1	RQX256408000016	22/08/2564 14:13	กรณีขอขยายกำลังการผลิต	ดีใจ ดีจัง, แมวแมว ดีใจ, จาจา ดีจุง	22/08/2564	23/08/2564			SEND		ยกเลิก
2	RQX256408000015	22/08/2564 14:12	กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	บจก.สมมุติ	22/08/2564	23/08/2564			SEND		ยกเลิก
3	RQX256408000014	22/08/2564 08:25	กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	บจก.สมมุติ	22/08/2564	23/08/2564			SEND		ยกเลิก
4	RQX256408000013	22/08/2564 07:26	กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน	ดีใจ ดีจัง, แมวแมว ดีใจ, จาจา ดีจุง	22/08/2564	22/08/2564			SEND		ยกเลิก
5	RQX256408000012	22/08/2564 07:16	กรณีขอขยายกำลังการผลิต	แมวแมว ดีใจ, ดีใจ ดีจัง, จาจา ดีจุง	28/08/2564	22/08/2564			ACCEPT	ACCEPT	ยกเลิก
6											

โปรแกรมยื่นคำขอตรวจประเมินภายนอก (ต่อ)



กรณียกเลิกคำขอการตรวจประเมินภายนอก



การยื่นเรื่องเพื่อขอตรวจประเมินภายนอก

+ สร้างข้อมูลคำขอ

PSM | Entrepreneur

บริษัท สมมุติ1 จำกัด

ยื่นคำขอการตรวจประเมินภายนอก

Home

ข้อมูลองค์กร | คัดเลือกผู้ตรวจประเมินภายนอก

ประเภทการตรวจประเมิน: 1. กรณีตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี/ปฏิทิน | 2. กรณีขอขยายกำลังการผลิต | 3. กรณีเกิดอุบัติเหตุตามข้อบังคับฯ PSM | 4. กรณีตรวจประเมินซ้ำ

ช่วงวันที่ประเมินตั้งแต่: 22/08/2564 ถึง: 22/08/2564 รวม วัน

ค้นหาผู้ตรวจประเมิน: บุคคล | นิติบุคคล — เพิ่มผู้ตรวจประเมินภายนอก

ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และยินดีที่จะปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องทุกประการ โดยบริษัทฯ ได้คัดเลือกคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกที่มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมินไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) และไม่อยู่ในระหว่างถูกเพิกถอนเพื่อดำเนินการตรวจประเมิน

บันทึกข้อมูล | บันทึกยืนยันยื่นคำขอ | ย้อนกลับ

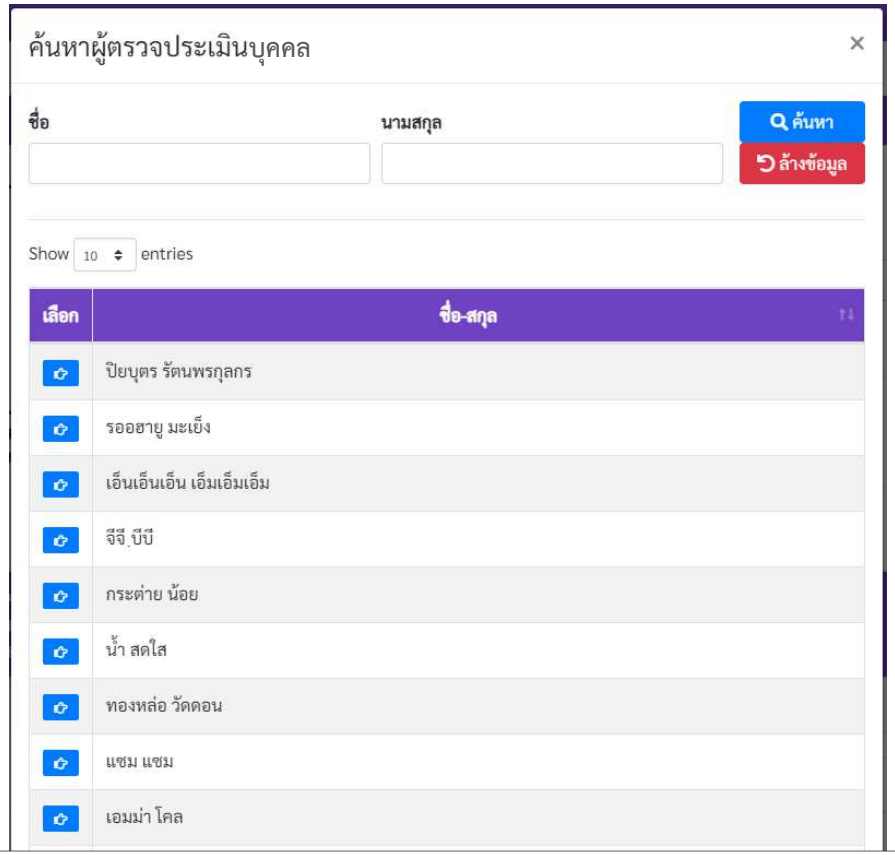
#	ลบ	ชื่อ-สกุล	หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก	ด้านความชำนาญ	ทะเบียนเลขที่	ประเภท
No data available in table						

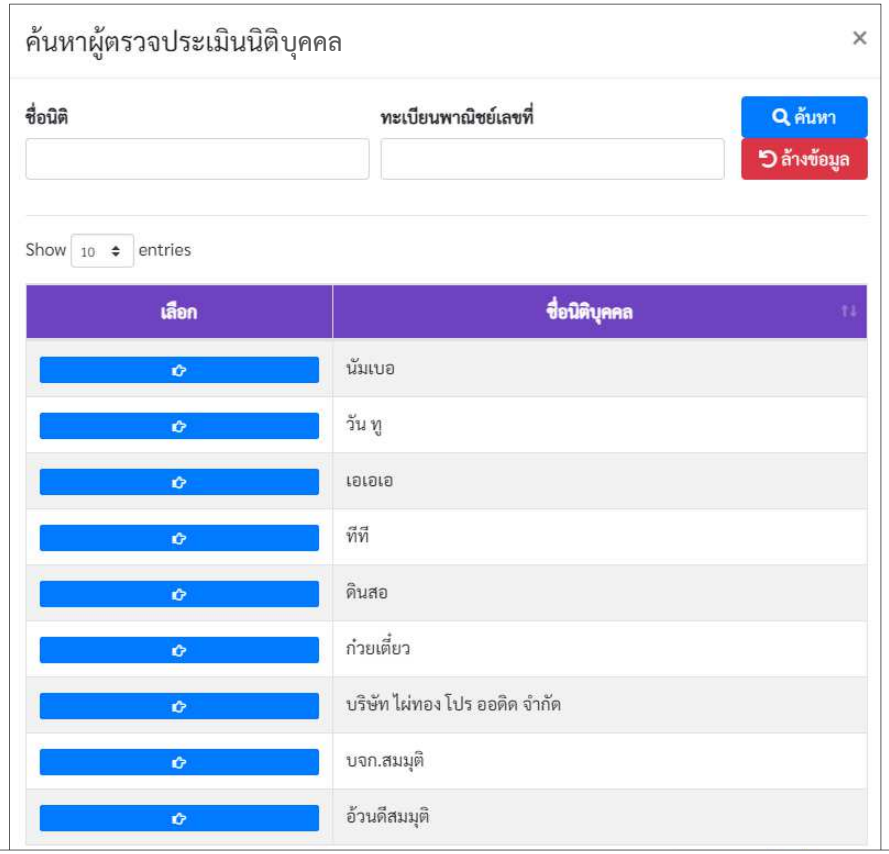
เอกสารประกอบ (PDF)

เรื่อง: Browse — เพิ่ม

#	ลบ	วันที่	เรื่อง	ชื่อไฟล์
No data available in table				

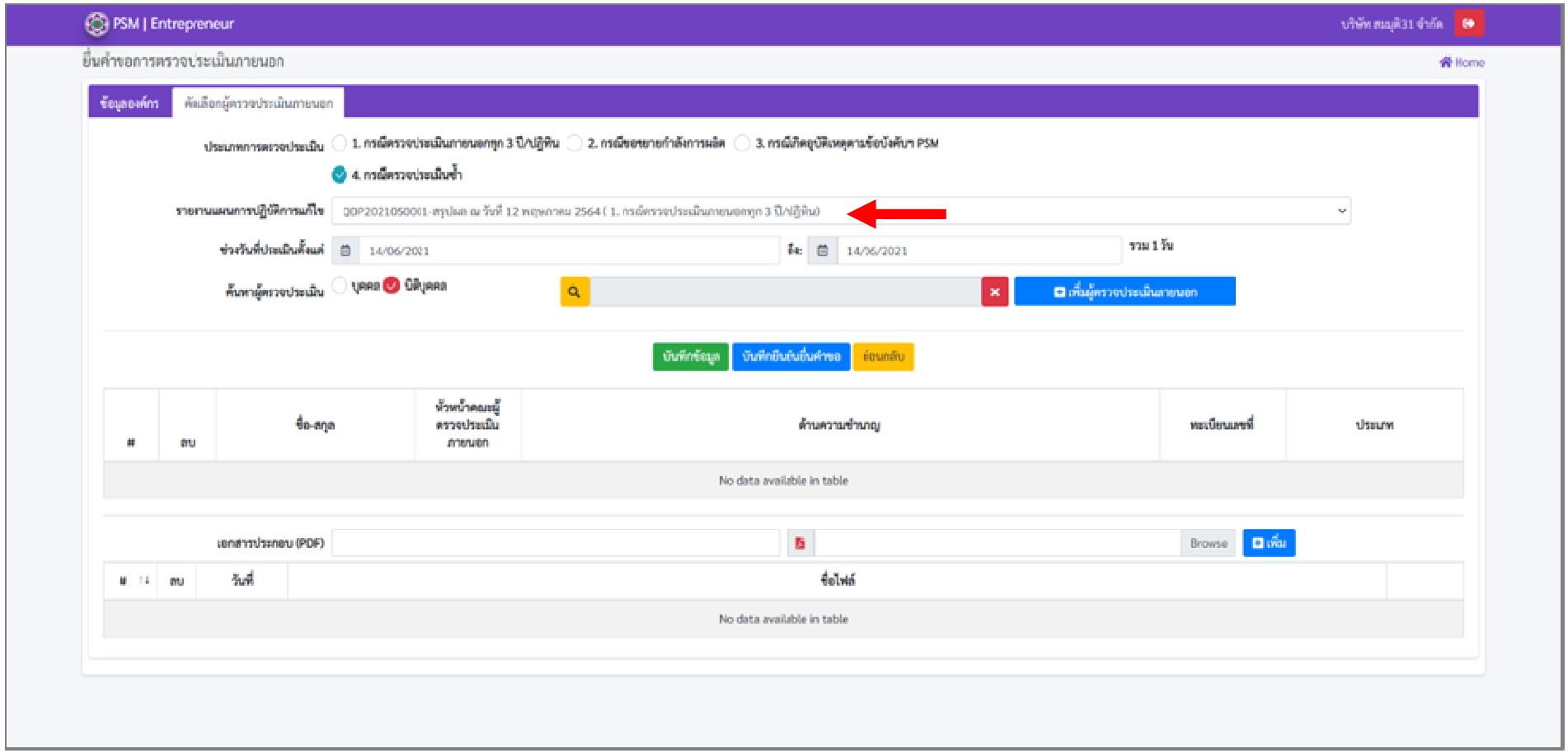
ค้นหา และคัดเลือกข้อมูลผู้ตรวจประเมินที่ขึ้นทะเบียน





#	ลบ	ชื่อ-สกุล	หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก	ด้านความชำนาญ	ทะเบียนเลขที่	ประเภท
1	ลบ	ง.งู ฮ.ฮูก	☑ เลือก	☑ วิศวกรรมและกระบวนการผลิต ☐ วิศวกรรมและการบำรุงรักษา ☐ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12345	ผู้ตรวจประเมินภายนอก
2	ลบ	หมูหยอง ขนมปัง	☐ เลือก	☐ วิศวกรรมและกระบวนการผลิต ☑ วิศวกรรมและการบำรุงรักษา ☐ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	5555	ผู้ตรวจประเมินภายนอก
3	ลบ	ขนมปัง แซนวิส	☐ เลือก	☐ วิศวกรรมและกระบวนการผลิต ☐ วิศวกรรมและการบำรุงรักษา ☑ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	7777	ผู้ตรวจประเมินภายนอก

กรณีการตรวจประเมินซ้ำ



การแจ้งสถานะจากระบบ

ตอบกลับ | ลบ | เก็บถาวร | จัดเป็นขยะ | ล้าง | ย้ายไปยัง | แยกประเภท | ...

รับทราบการนัดหมายตรวจประเมินภายนอก

PSM <dummykung01@gmail.com>
พ 28/4/2021 5:10
ถึง: คุณ

เรียน บริษัท สมมุติ31 จำกัด
ทางเจ้าหน้าที่ กนอ. ได้รับทราบกำหนดการนัดหมายการตรวจสอบภายนอก ประเภทการตรวจ ตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี ช่วงวันที่ตั้งแต่ 01/02/2564 - 05/02/2564
จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ
ขอแสดงความนับถือ
**** อีเมล์ฉบับนี้ ออกอัตโนมัติ โดยระบบ กรุณาอย่าตอบกลับอีเมล์ฉบับนี้ ****

ตอบกลับ | ส่งต่อ

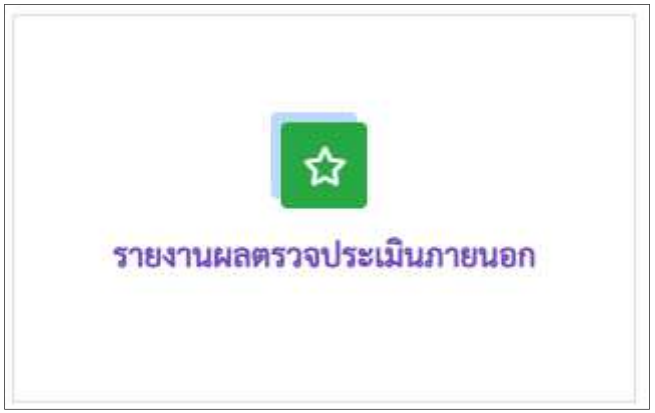
ตอบกลับ | ลบ | เก็บถาวร | จัดเป็นขยะ | ล้าง | ย้ายไปยัง | แยกประเภท | ...

ขอยกเลิกนัดหมายตรวจประเมินภายนอก

PSM <dummykung01@gmail.com>
พ 28/4/2021 5:08
ถึง: คุณ

เรียน เจ้าหน้าที่ กนอ.
ขอยกเลิกการนัดหมายการตรวจสอบภายนอก ประเภทการตรวจ ตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี ช่วงวันที่ตั้งแต่ 01/02/2564 - 05/02/2564
เนื่องจากสถานการณ์ปัจจุบันมีความเสี่ยงต่อไวรัส COVID-19 ที่ได้แผ่ระบาดเป็นวงกว้าง ณ ปัจจุบัน จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ
ขอแสดงความนับถือ
บริษัท สมมุติ31 จำกัด
**** อีเมล์ฉบับนี้ ออกอัตโนมัติ โดยระบบ กรุณาอย่าตอบกลับอีเมล์ฉบับนี้ ****

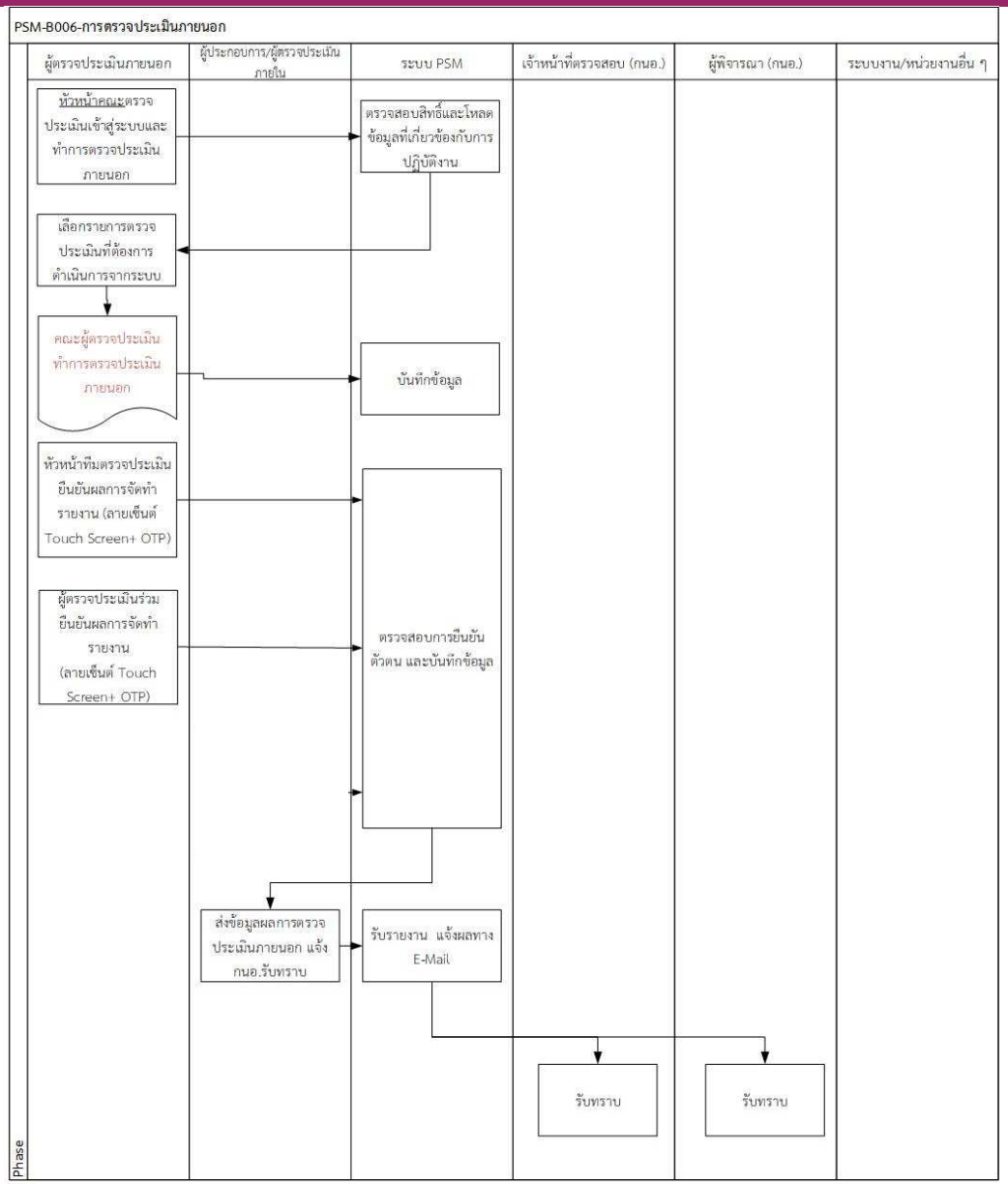
ตอบกลับ | ส่งต่อ



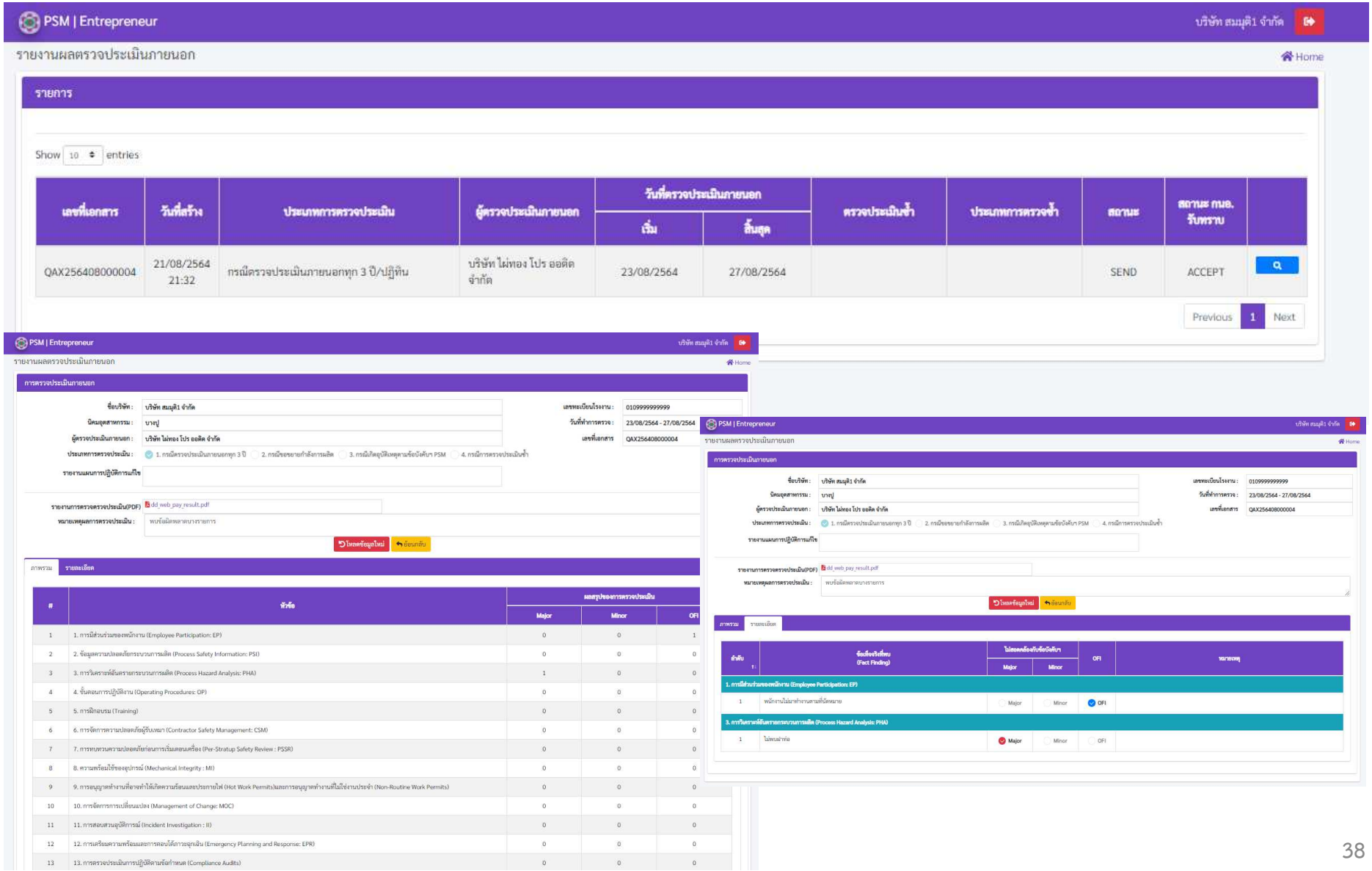
รายงานการตรวจประเมินภายนอกนั้น จะเป็นส่วนที่ผู้ตรวจประเมินภายนอกส่งเอกสารไฟล์การตรวจประเมินภายนอกตามข้อบังคับฯ PSM และที่แก้ไขเพิ่มเติมในส่วนที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการจัดส่งให้ผู้ประกอบการเพื่อจัดส่งให้ กนอ. ต่อไป โดยผู้ประกอบการจะเลือกรายการตรวจประเมินที่ต้องการ และแนบรายงานการตรวจประเมินภายนอก เพื่อนำส่ง กนอ. เพื่อให้ กนอ. รับทราบรายงานการตรวจประเมินภายนอกต่อไป

การตรวจประเมินภายนอก

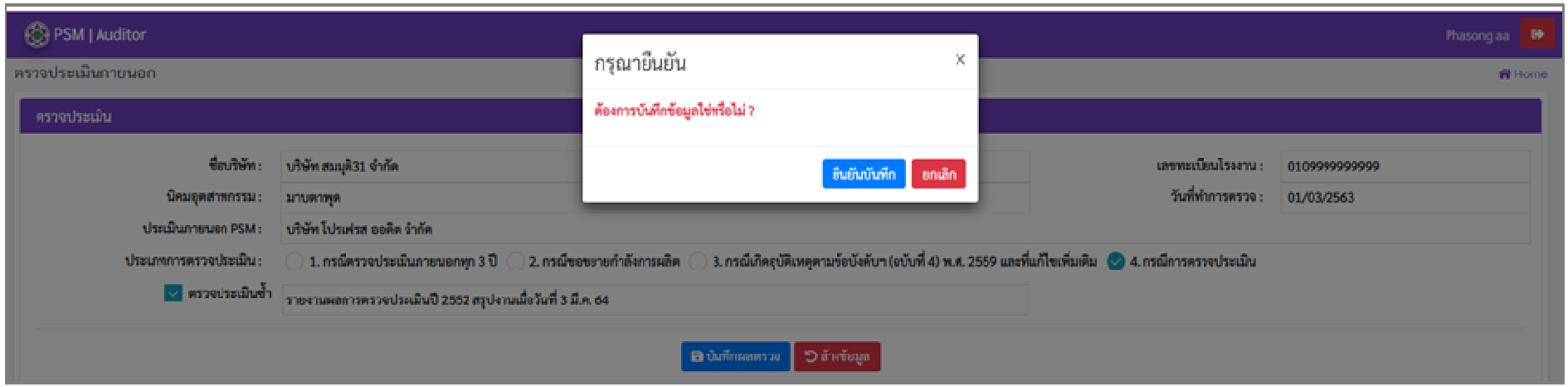
กระบวนการตรวจประเมินภายนอก



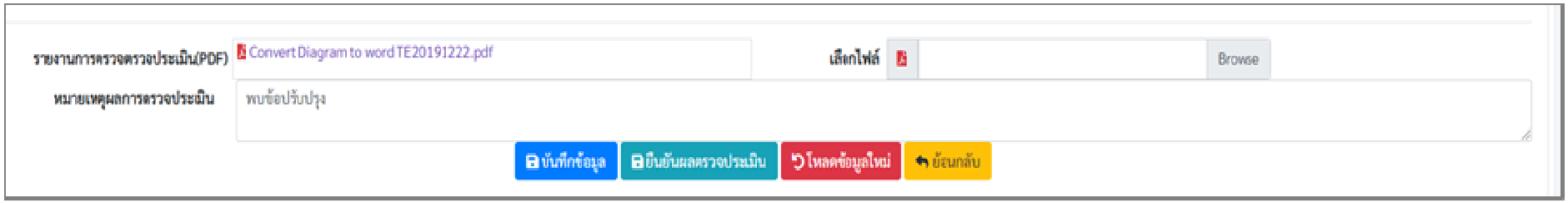
โปรแกรมรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก



การจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก

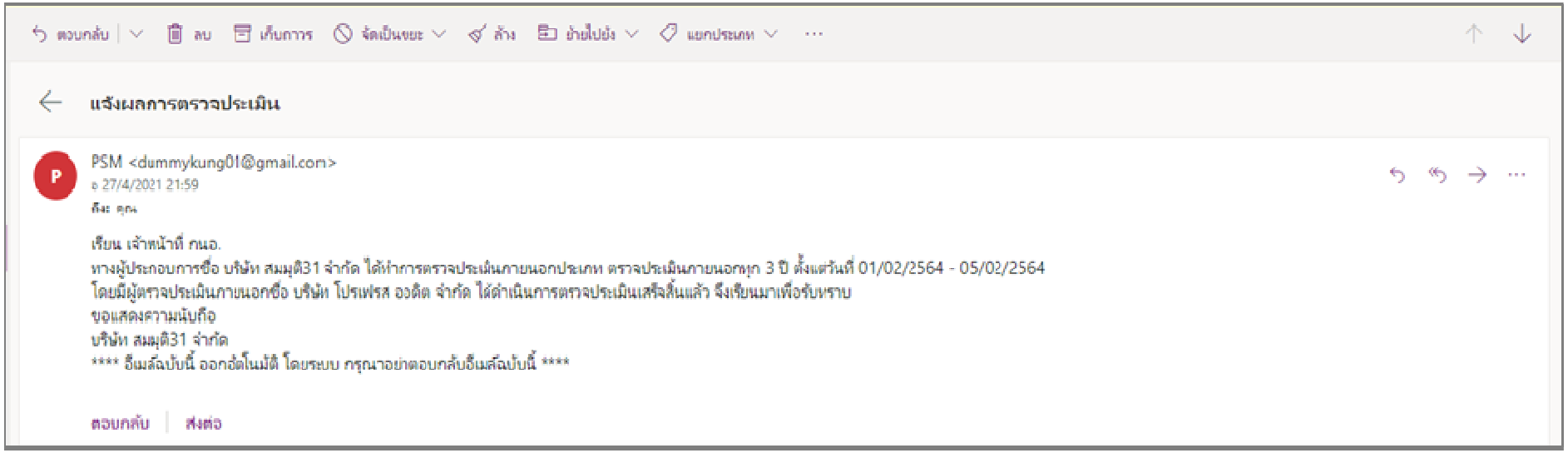


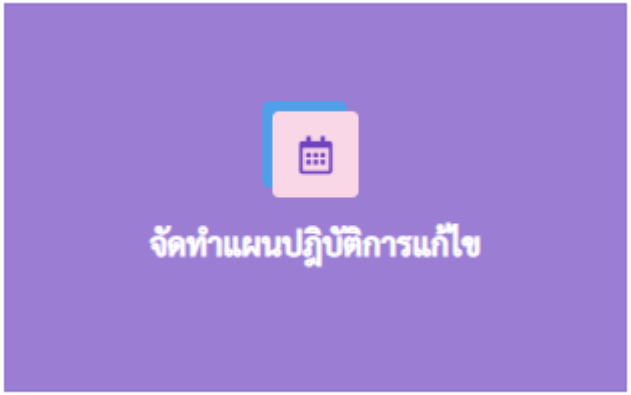
ตัวอย่างหน้าจอยืนยันผลการตรวจประเมินภายนอก



ตัวอย่างรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอก (PDF)

หน้าจอแสดง e-Mail แจ้งผลการยืนยันการส่งรายงานการตรวจประเมินภายนอก

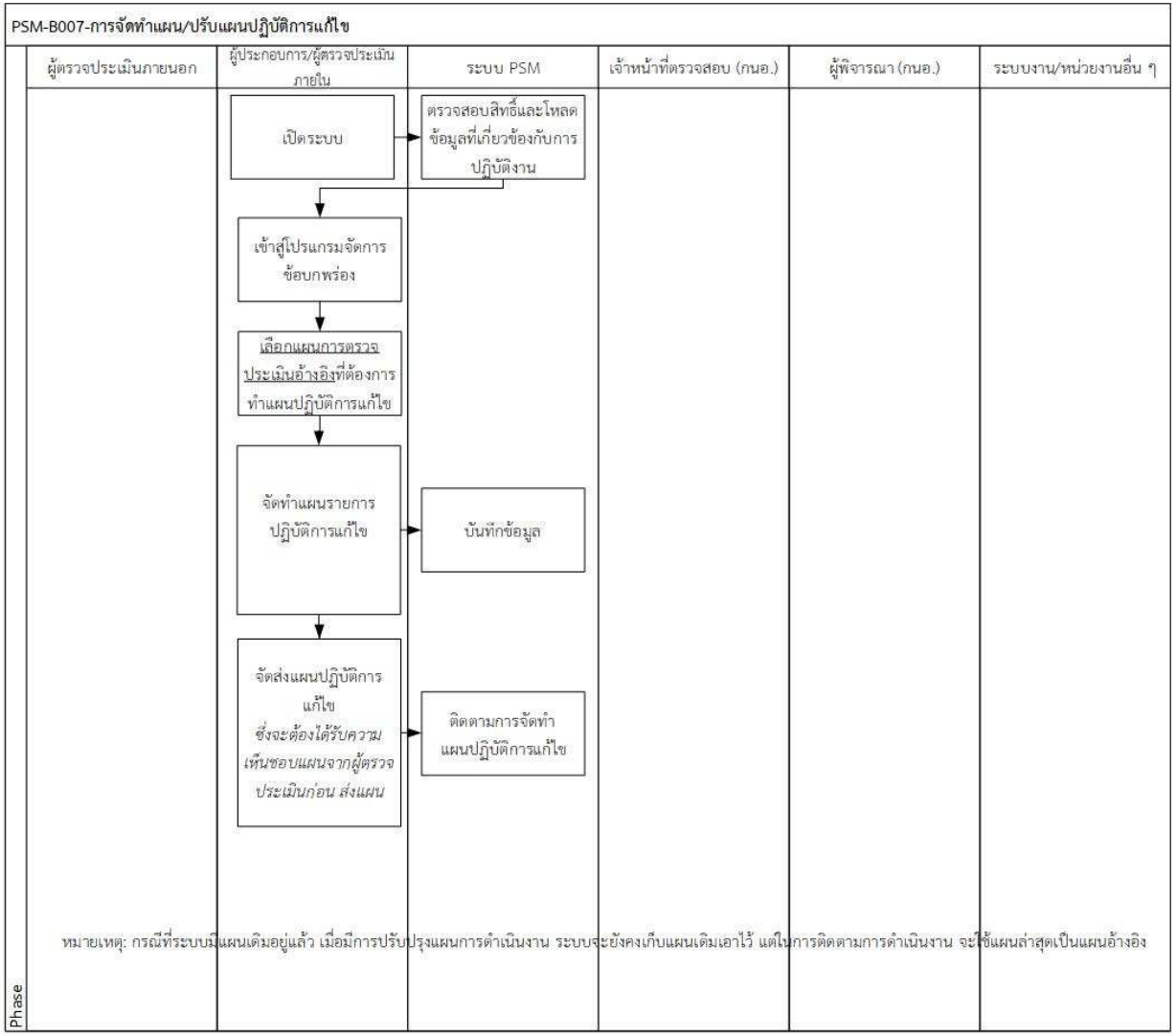




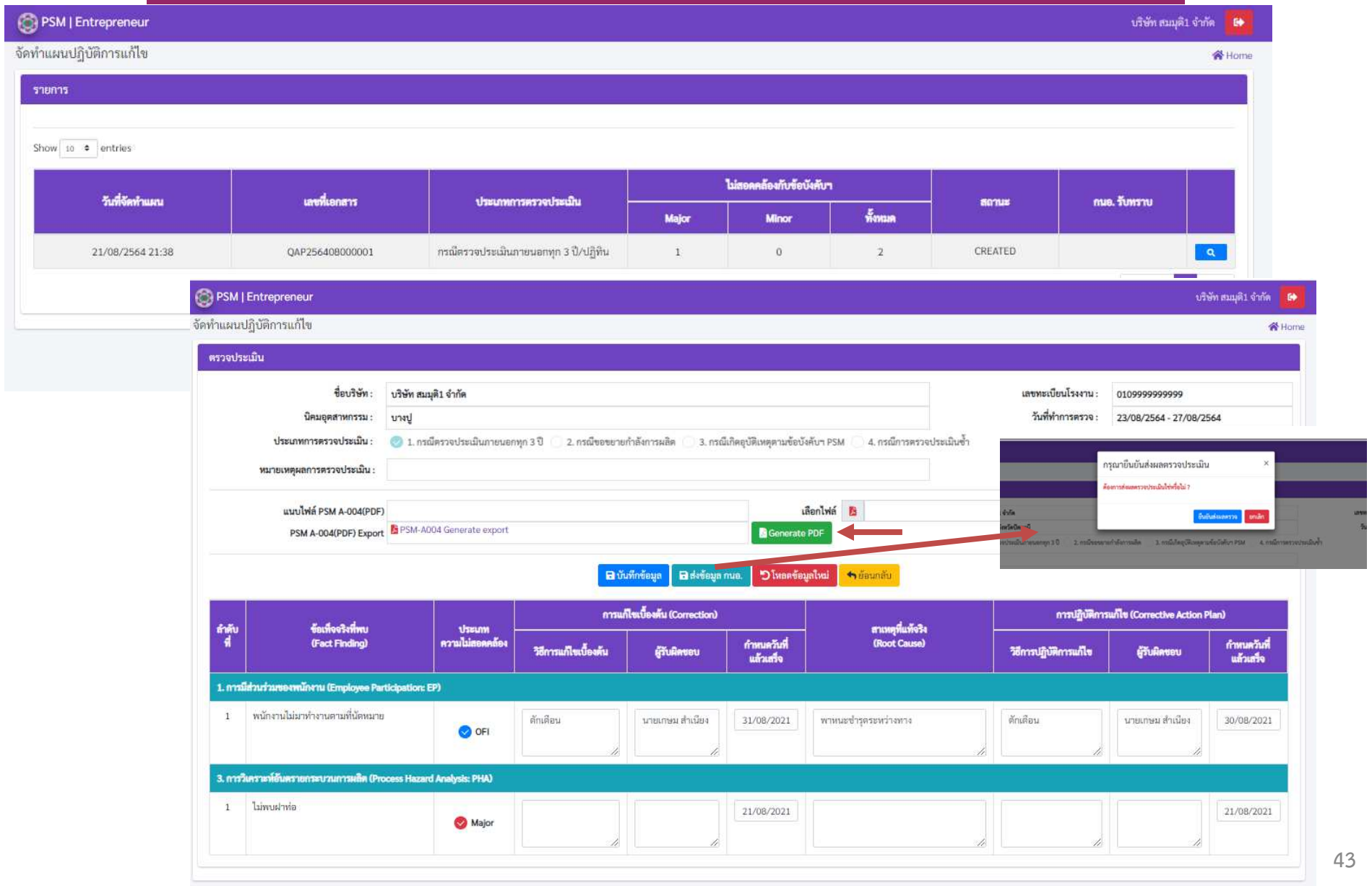
การจัดทำแผนแก้ไขข้อบกพร่องนั้น จะมีการจัดทำแผนดังกล่าวในกรณีที่พบข้อบกพร่อง CAR จากการตรวจประเมิน PSM ตามกระบวนงาน PSM-B007-การจัดทำแผน/ปรับแผนปฏิบัติการแก้ไขโดยจะเป็นการแจ้งแผนปฏิบัติการแก้ไขเพื่อให้ผู้ตรวจประเมินภายนอกพิจารณา

การจัดทำแผน/ปรับแผนปฏิบัติการแก้ไข

กระบวนการการจัดทำแผน



การจัดทำแผนแก้ไขข้อบกพร่อง

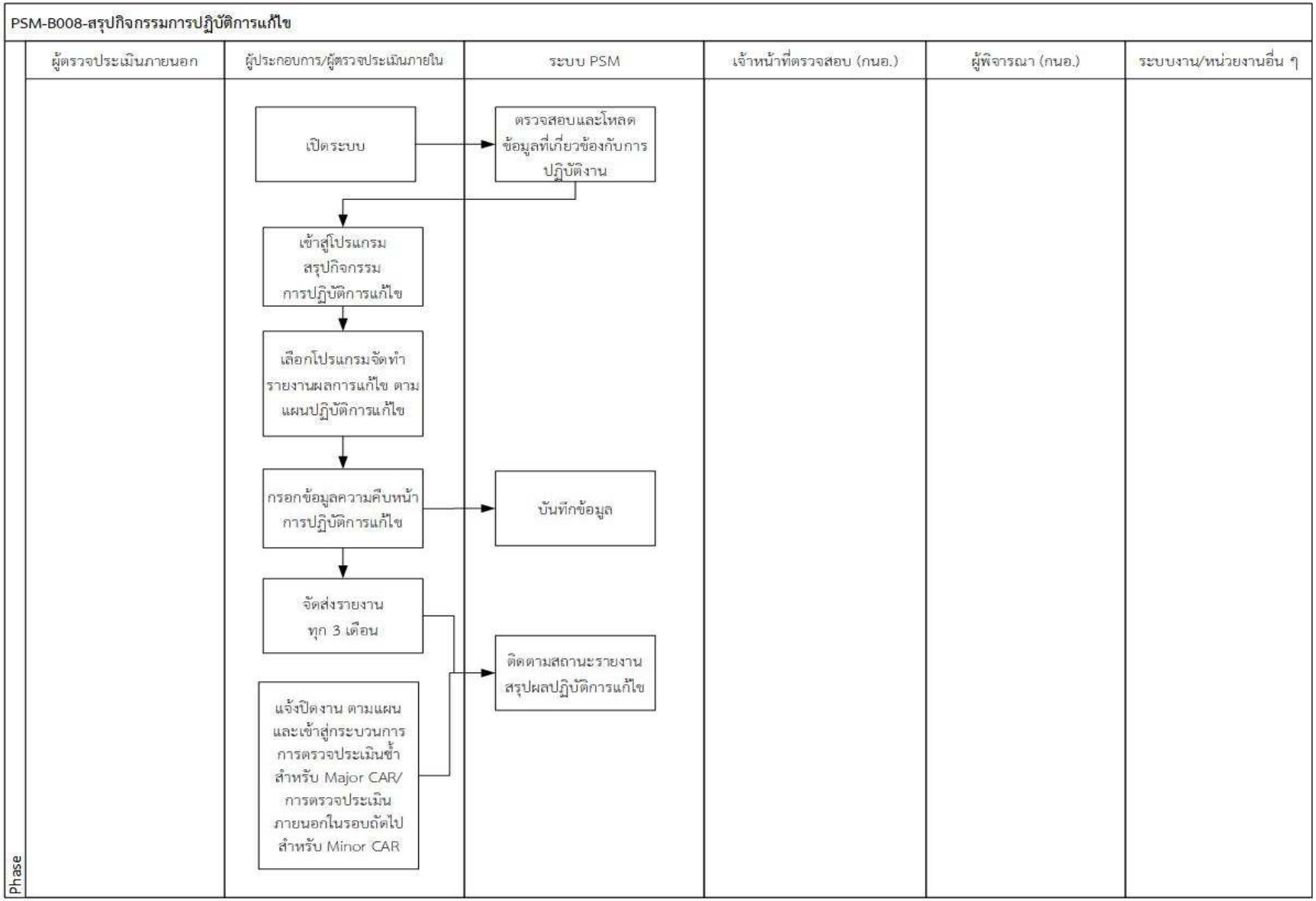


สรุปกิจกรรมปฏิบัติการแก้ไข

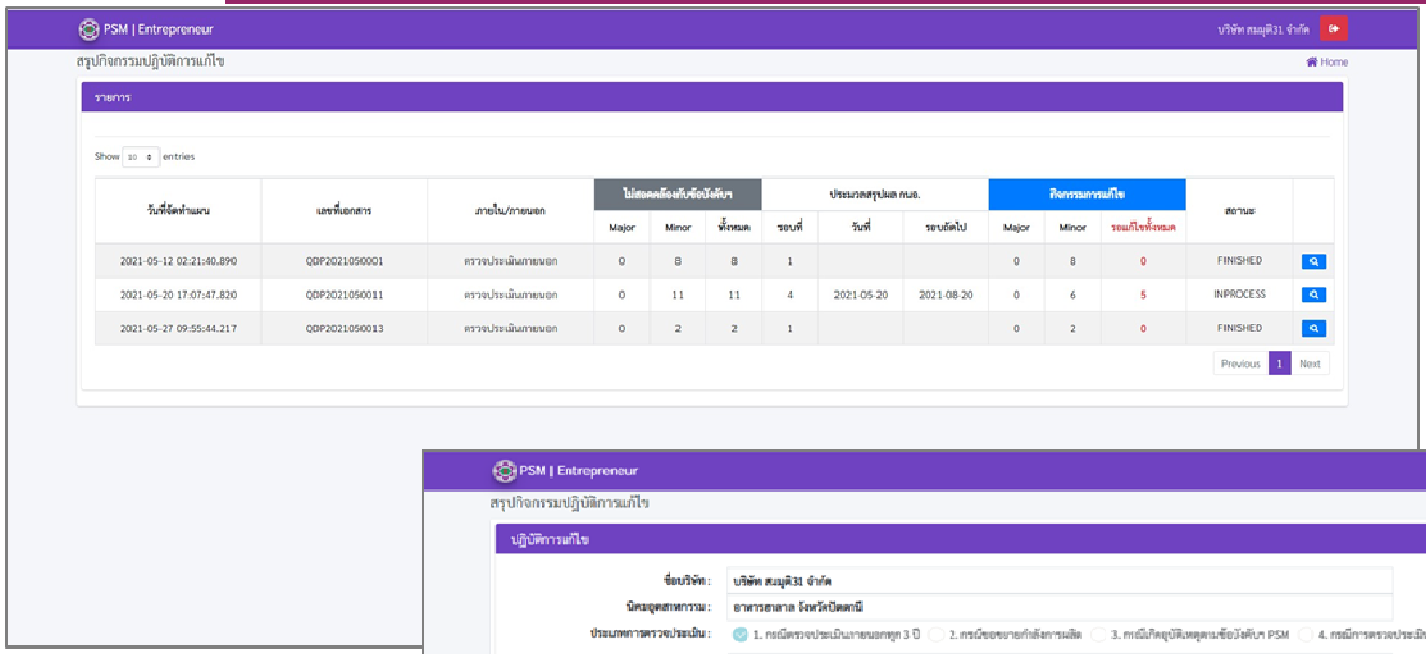
ในส่วนของการจัดทำรายงานสรุปกิจกรรมการปฏิบัติการแก้ไขนั้นจะแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ การแจ้งผลความคืบหน้าการดำเนินการทุกรอบเวลา 3 เดือน และการแจ้งสรุปปิดงานแก้ไขตามผลการตรวจประเมินภายนอก ดังกระบวนงาน PSM-B008-สรุปกิจกรรมการปฏิบัติการแก้ไขเพื่อเป็นข้อมูลตั้งต้นในการแจ้งตรวจประเมินซ้ำ (เฉพาะกรณีกิจกรรมปฏิบัติการแก้ไข) สำหรับให้ผู้ตรวจประเมินภายนอกดำเนินการตรวจประเมินซ้ำต่อไป

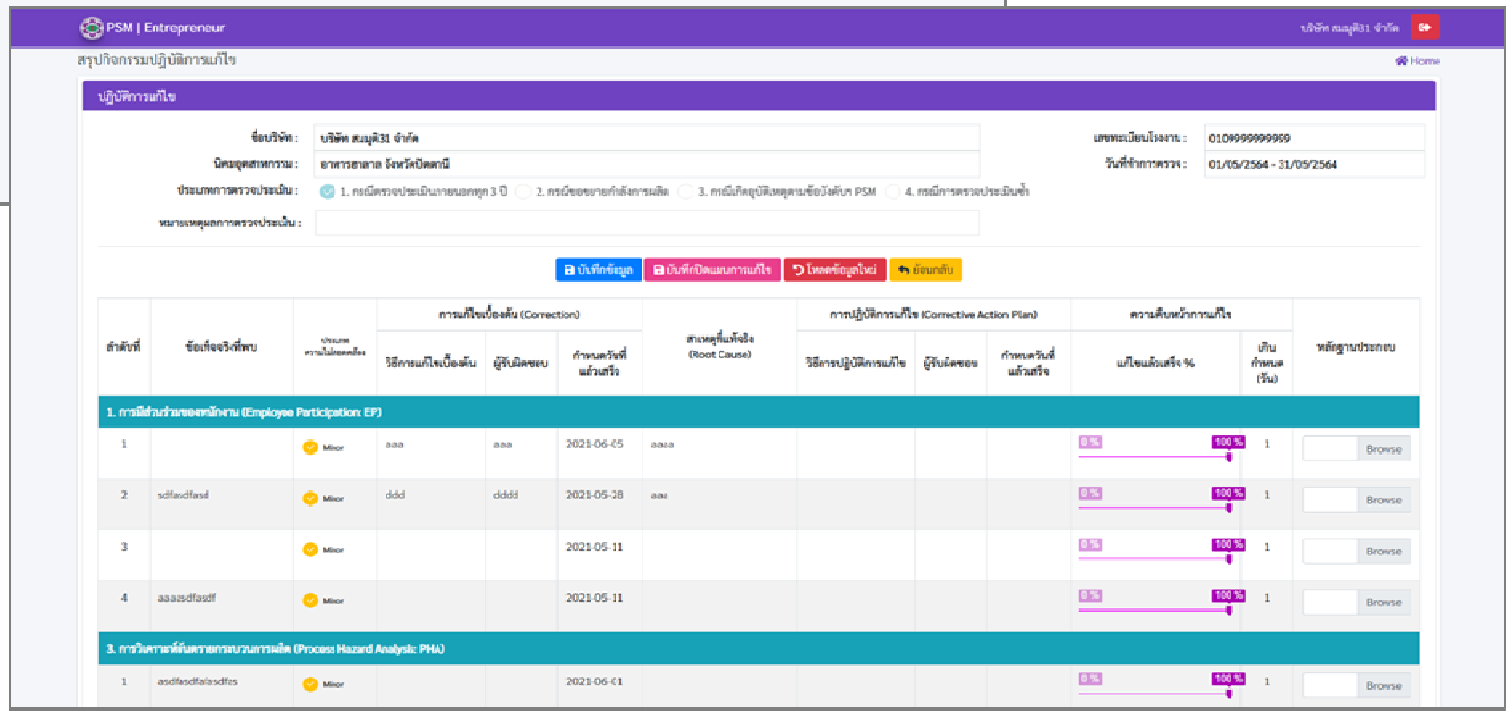
การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่องตามผลการตรวจประเมิน

กระบวนการบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่อง ตามผลการตรวจประเมิน



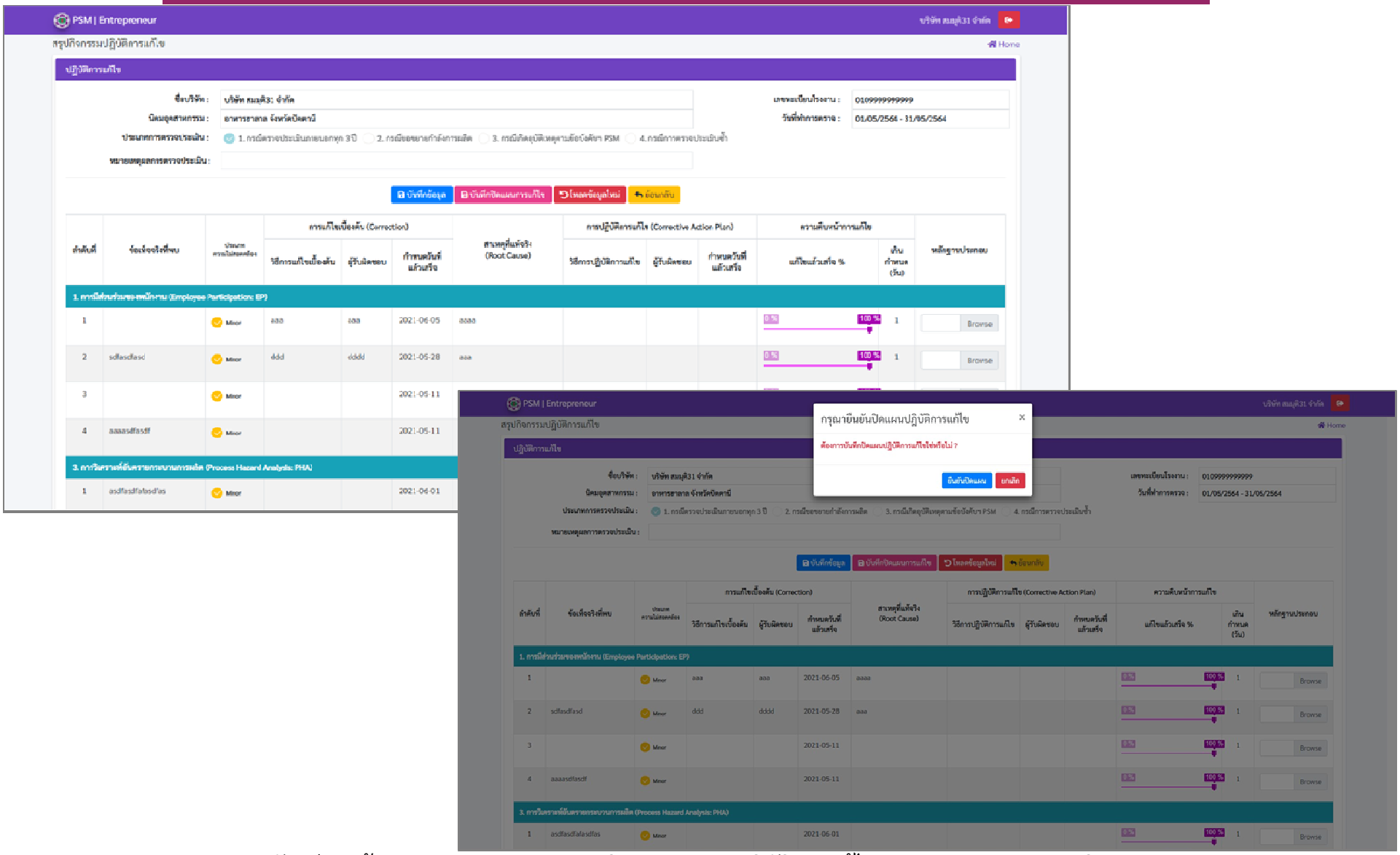
การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่องตามผลการตรวจประเมิน





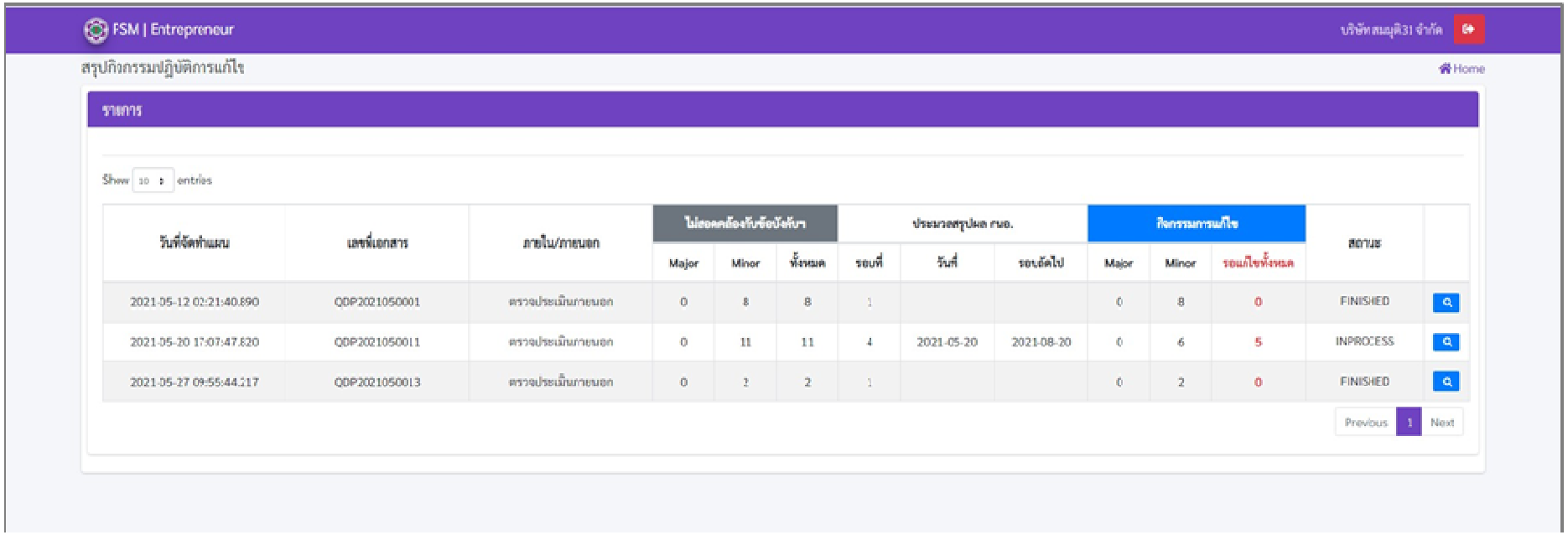
ตัวอย่างหน้าจอแสดงการจัดทำรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไข (CAR) ทุก 3 เดือนตามรายการตรวจประเมินภายนอก

การบันทึกผลการแก้ไขข้อบกพร่องตามผลการตรวจประเมิน

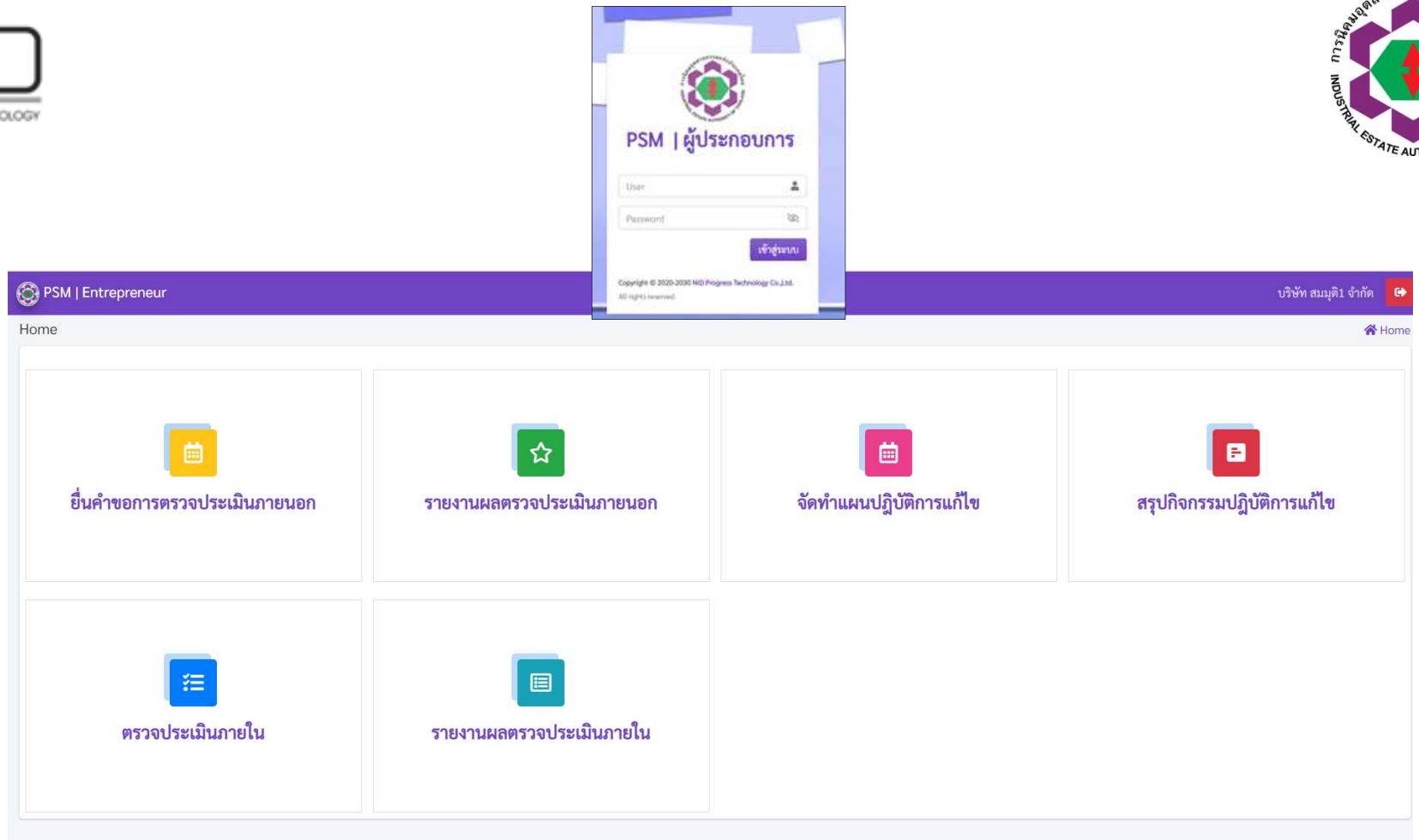


ตัวอย่างหน้าจอแสดงรายงานสรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก

สรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก



ตัวอย่างหน้าจอแสดงรายงานสรุปการปิดงานผลการปฏิบัติการแก้ไขตามรายการตรวจประเมินภายนอก



ถาม - ตอบ รับฟังข้อเสนอแนะ

ช่องทางการติดต่อสื่อสารกับ
ทีม Support ระบบ e-PP

06-3794-2725

09-0240-6270

LINE@ **@IEAT-ePP-Support**

Email Us **ieat_support@ieat.mail.go.th**

e-PP change for Sustainability

จบการนำเสนอ